HITACHI

RESIDENTIEL | RESIDENTIEL COLLECTIF | Tertiaire | Industrie

PAC Air/Eau YUTAKI, Un choix gagnant !

Cooling & Heating

Sommaire

01. Le marché et les applications

I. Contexte & statistiques marché
II. Enjeux et objectifs

02. Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

I. Hitachi vous accompagne
II. A chaque projet sa solution
III. Les atouts à l'installation
IV. Les atouts utilisateurs
V. Les atouts dépannage / maintenance

03. Réalisations

I. Caractéristiques produits & Applications clés (ex: fonctions de confort)
II. Outils mis à disposition

HITACHI

01

RESIDENTIEL | RESIDENTIEL COLLECTIF | Tertiaire | Industrie

Le marché

Cooling & Heating

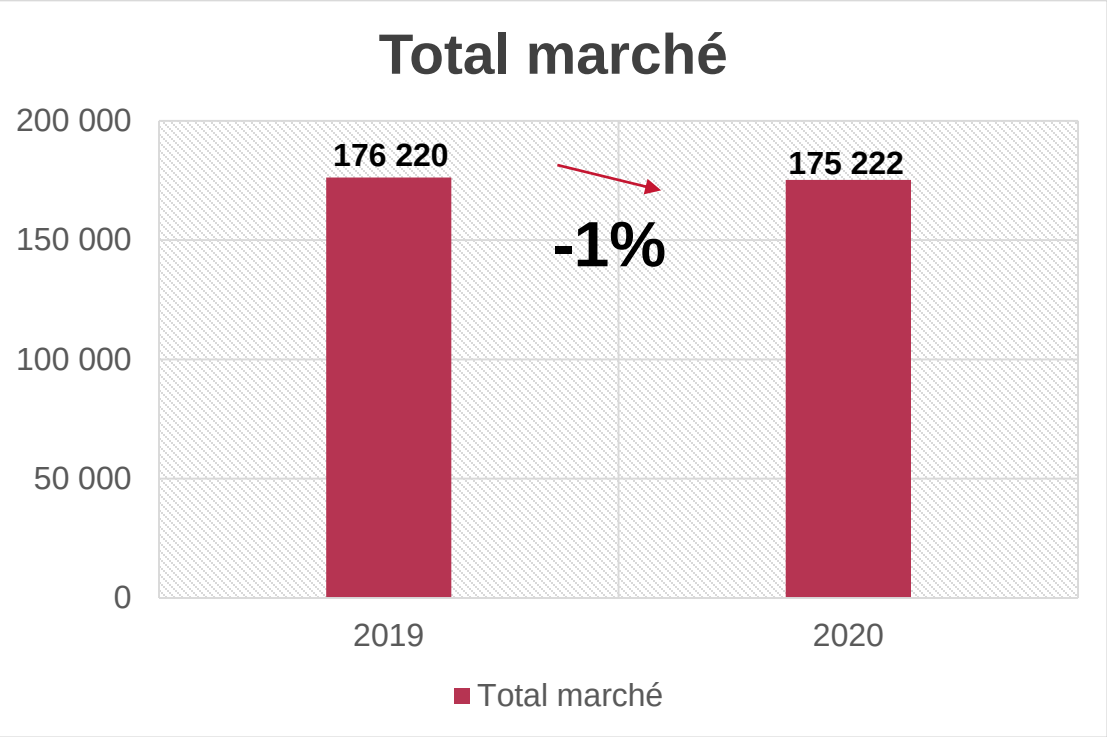
HITACHI

I. Contexte & statistiques marché

Le marché

Contexte & statistiques marché

Un marché France de la PAC Air/Eau qui connait guère la crise en 2020



Détail par période en 2020

	Jan-Avr	Mai-Aout	Sept-Déc
Marché	+14%	-7%	-4%

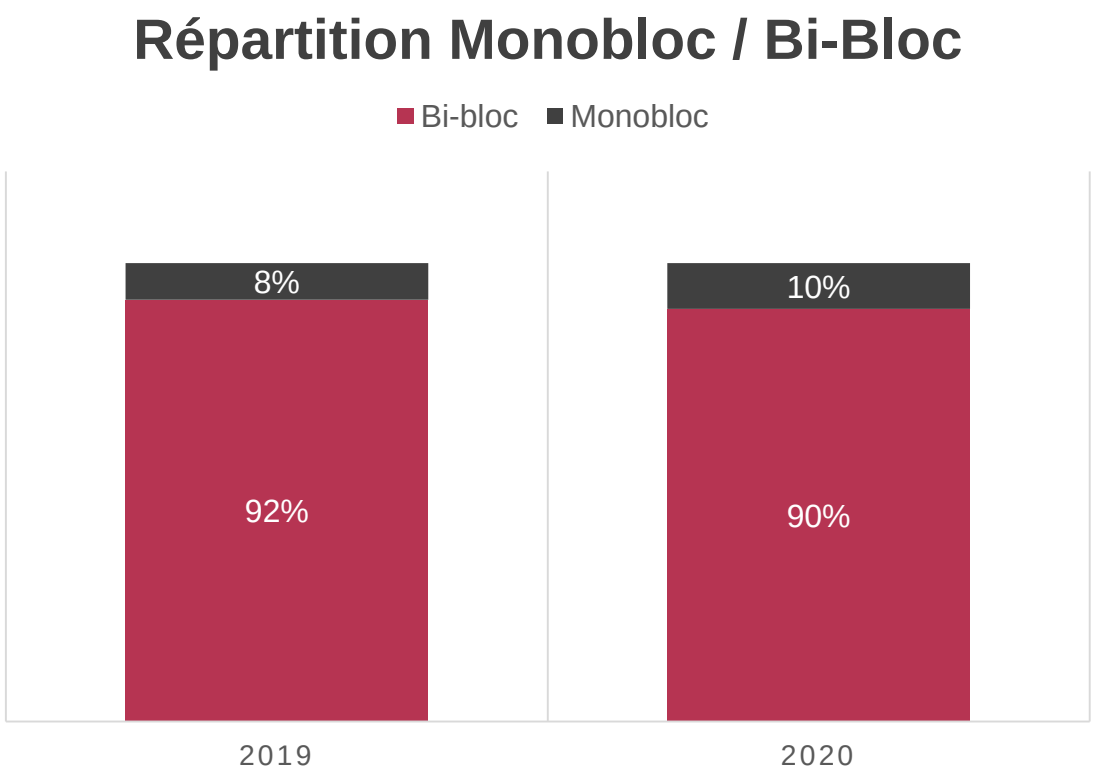
Malgré :
- la crise sanitaire
- les changements de dispositifs financiers
- un historique 2019 fort

Le marché de la **PAC Air/Eau se maintient à des niveaux élevés**

Le marché

Contexte & statistiques marché

Les monoblocs en progression, mais minoritaires



Marché	Jan-Avr	Mai-Aout	Sept-Déc	Total 2020
Monobloc	+32%	+18%	+47%	**+34%**
Bi-bloc	+13%	-9%	-9%	**-3%**

En résumé

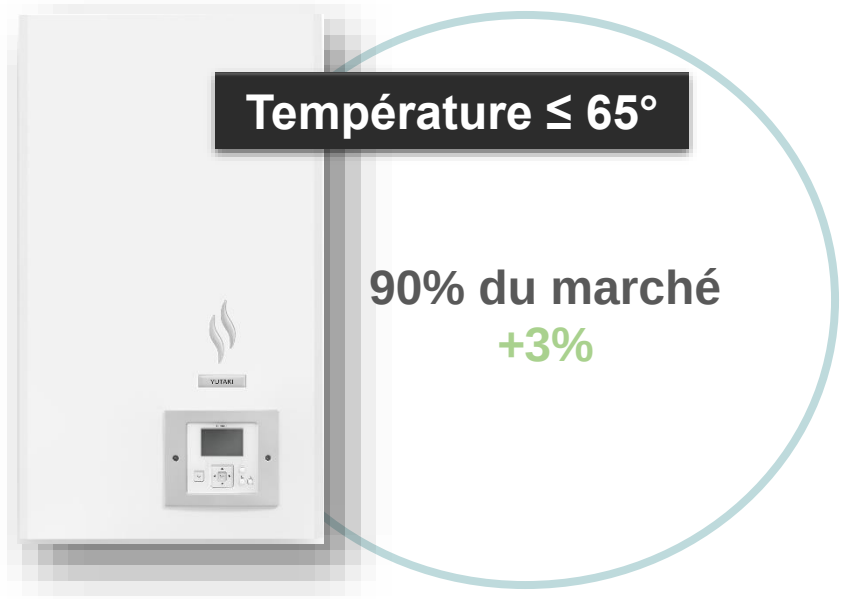
→ Bien que moindre en proportion, le marché de la **monobloc progresse.**

→ Principalement un effet de transfert vers les **nouvelles gammes hydrosplit** (monobloc + modules liaisons hydrauliques)

Le marché

Contexte & statistiques marché

Un marché qui se recentre sur les moyennes températures



En résumé

→ **Un marché majoritaire et en positif** sur la moyenne température, induisant une **légère baisse** des modèles hautes températures.

Plusieurs facteurs :

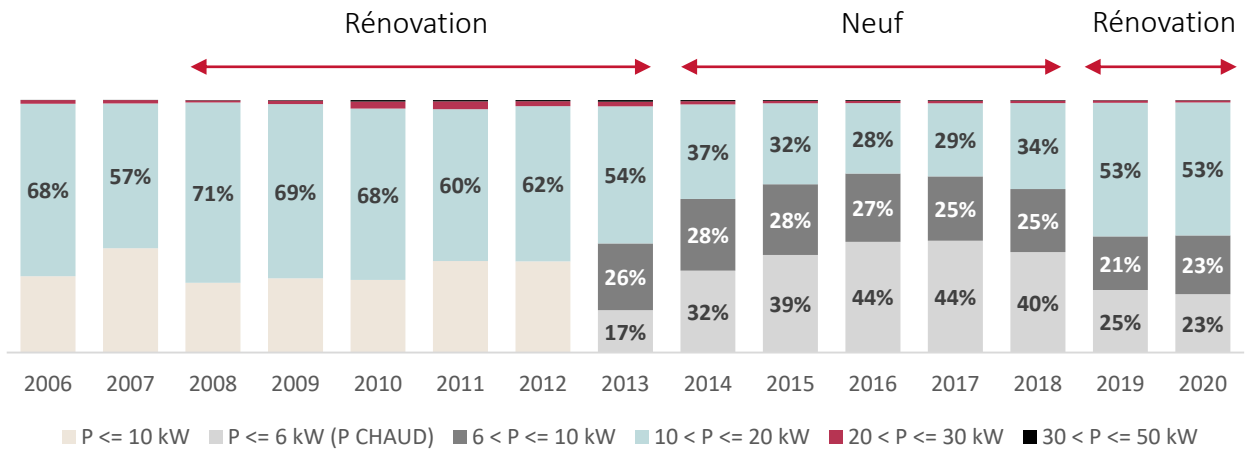
- Montée en compétences des concepteurs
- Etude poussée des besoins / régimes d'eau
- Isolation / remplacement des émetteurs effectués au préalable

Le marché

Contexte & statistiques marché

Un marché France de la PAC Air/Eau évoluant au fil des années et des politiques

Répartition par puissance



En résumé

Des marchés qui évoluent au fil des années et des politiques :

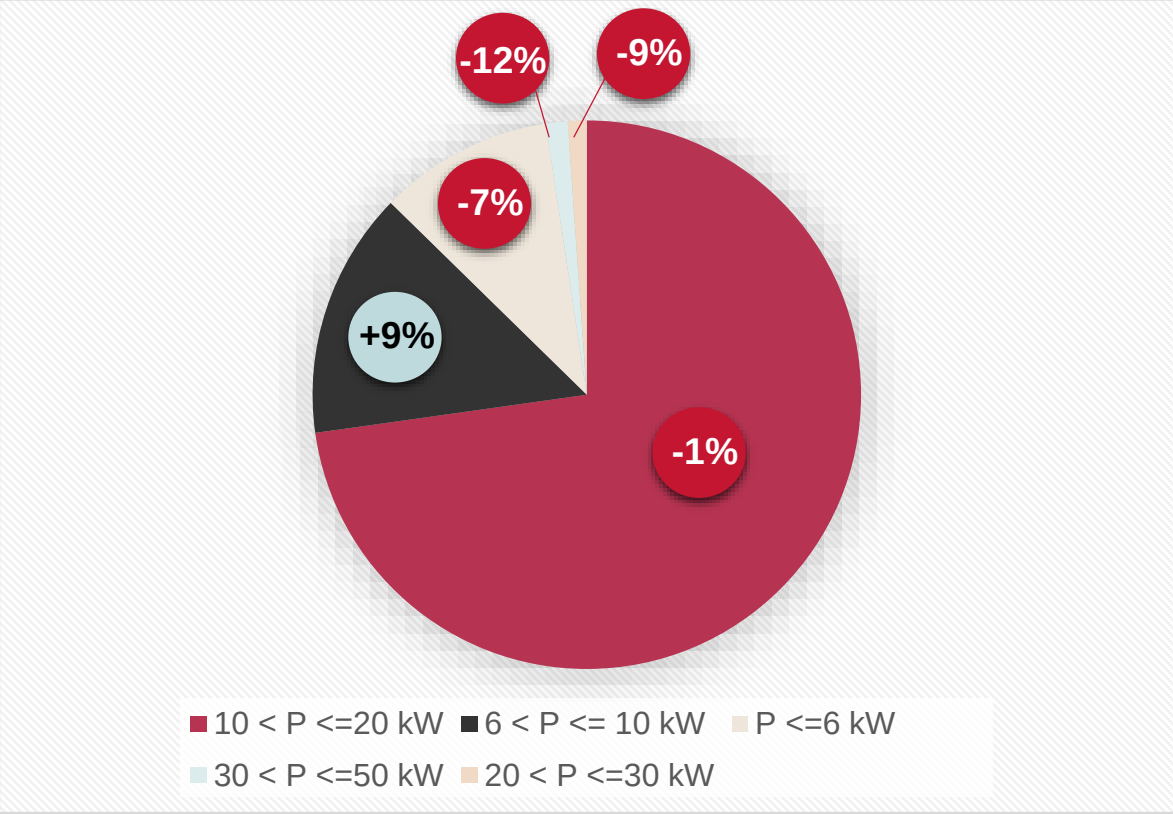
- Un marché porté par **la rénovation** avec des aides de l'Etat, à partir de 2008
- Ensuite plutôt **par le neuf** avec **l'apparition de la RT2012** et la **baisse des aides financières**
- Un retour en force **du marché de la rénovation** en 2018 avec l'apparition de **nouvelles incitations financières** et **objectifs de rénovation**

Le marché

Contexte & statistiques marché

Un marché France de la PAC Air/Eau porté par la rénovation en 2020

Répartition par puissance



En résumé

Les puissances correspondant à des projets de rénovation représentent plus de **75% du marché**

A noter le quasi **maintien de la tranche** des 10 à 20kW, et la **belle progression** des 6 à 10kW (rénovations plus récentes RT2005 ?)

→ Le marché est donc principalement porté par **la rénovation en 2020**.

Le marché

Contexte & statistiques marché

Mais des perspectives de rééquilibrage pour un marché global pérenne

RE 2020
RÉGLEMENTATION ENVIRONNEMENTALE

Application 1er janvier 2022 *(à confirmer)*

Les objectifs de la RE2020

1. Renforcement du Bâti / baisse des besoins (Bbio -30%)

→ **Opportunité PAC Air/Eau faible puissance** 1.

2. Recours aux énergies décarbonnées (Cep Non Renouvelable max)

→ Sortie du gaz dès 2022 en MI / 2024 en Collectif => **Opportunité PAC Air/Eau** 2.

3. Prise en compte impacte carbone du projet (matériel, construction …)

→ **Opportunité PAC Air/Eau faible GWP** (dont R32) 3.

HITACHI

II. Enjeux sur le marché et objectifs

Le marché

Enjeux et objectifs

Hitachi, un acteur incontournable du marché des PAC Air/Eau

3ème position

ex aequo avec Mitsubishi

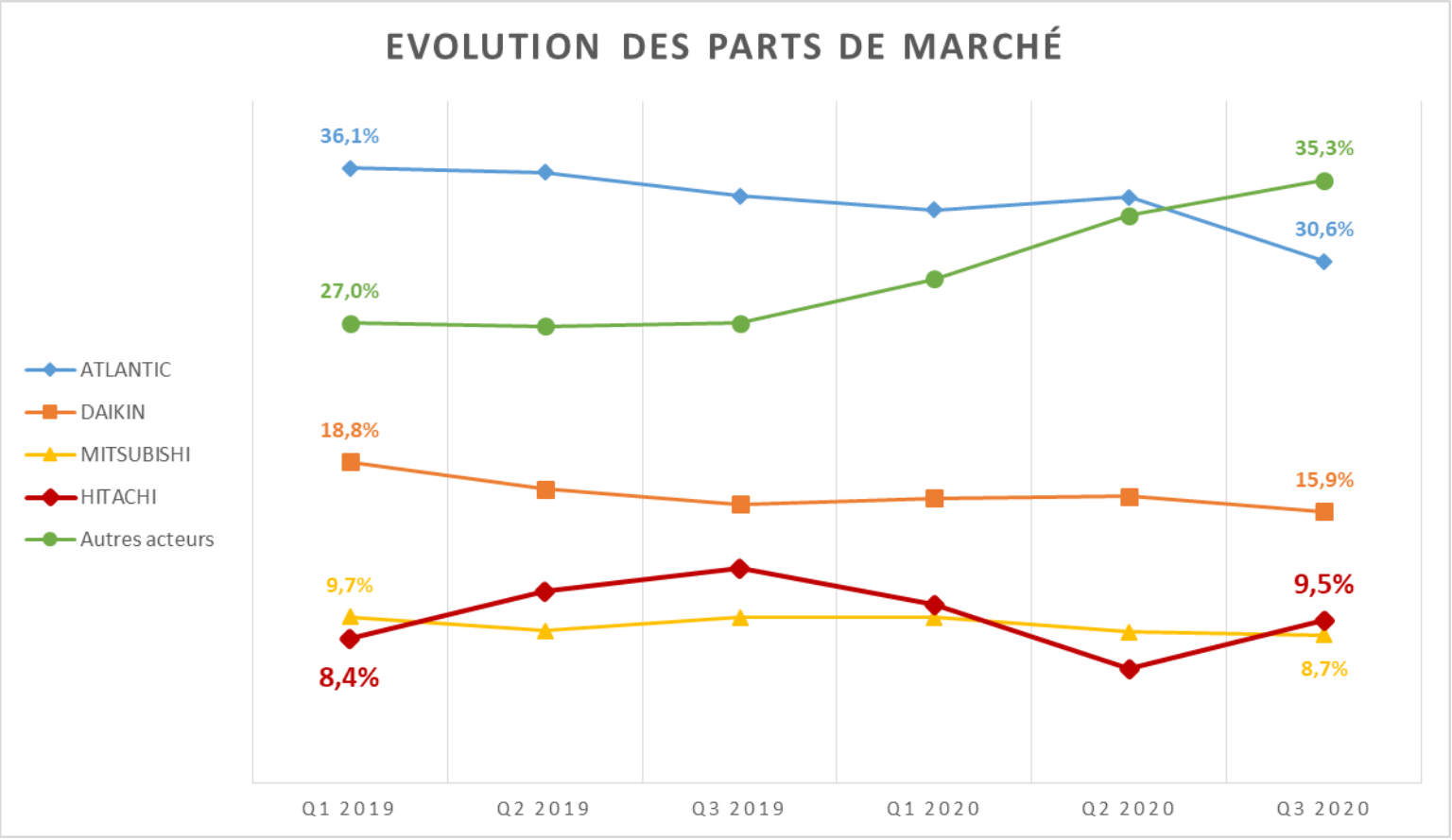
Janvier à Décembre 2020

		Volumes	Pdm
1	Atlantic	56 915	32,5%
2	Daikin	28 695	16,4%
3	Mitsubishi	15 790	9,0%
3	**Hitachi**	**15 758**	**9,0%**

Le marché

Enjeux et objectifs

Hitachi, le seul du TOP 4 en prise de parts de marché sur la période 2019 / 2020



	Evol (pt)	Evol (%)
Atlantic	-5,5 pts	-15%
Daikin	-2,9 pts	-15%
Mitsubishi	-1,1 pt	-11%
Hitachi	**+1,1 pt**	**+12,5%**
Autres acteurs	+8,4 pts	+31%

Sur la période « BOOM 2019/2020 » de la PAC Air/Eau, **Hitachi est le seul du TOP 4 à progresser.**

A noter que le marché s'éclate, avec l'arrivée de **nouveaux acteurs « chaudiéristes »,** qui progressent le + en %.

Hitachi incontournable, avec un produit reconnu depuis 2016

Le marché
Enjeux et objectifs

A retenir : les 3 points clés qui font d'Hitachi un acteur fort dans ce contexte

01. **Un marché de la rénovation très dynamique et des perspectives de maintien à des volumes hauts**

Hitachi Yutaki, l'une des gammes les plus large et reconnue du marché, toujours en croissance !

02. **Un marché du neuf avec des perspectives fortes pour la PAC Air / Eau**

Hitachi Yutaki R32, une gamme au R32 idéalement conçue, et une production Européenne.

03. **Un marché à la recherche de services**

Avec Hitachi, un réseau d'experts et des outils exclusifs pour accompagner les clients.

Le marché

Enjeux et objectifs

Les ambitions 2021 / 2022

HITACHI

Consolider la 3ème position : > 20 000 PAC / an

Avec de nouvelles armes

2021 : nouveaux outils de valorisation, services, prix

2022 : nouvelle gamme Yutaki 2.0

02

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

Un choix gagnant
tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

2. A chaque projet sa solution

3. Les atouts à l'installation

4. Les atouts à l'utilisation

5. Les atouts à l'entretien

HITACHI

1. Hitachi vous accompagne

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

Avec une production au plus près de vos besoins

Johnson Controls – Hitachi Air Conditioning

SIEGE SOCIAL
Saint-Priest (69, France)

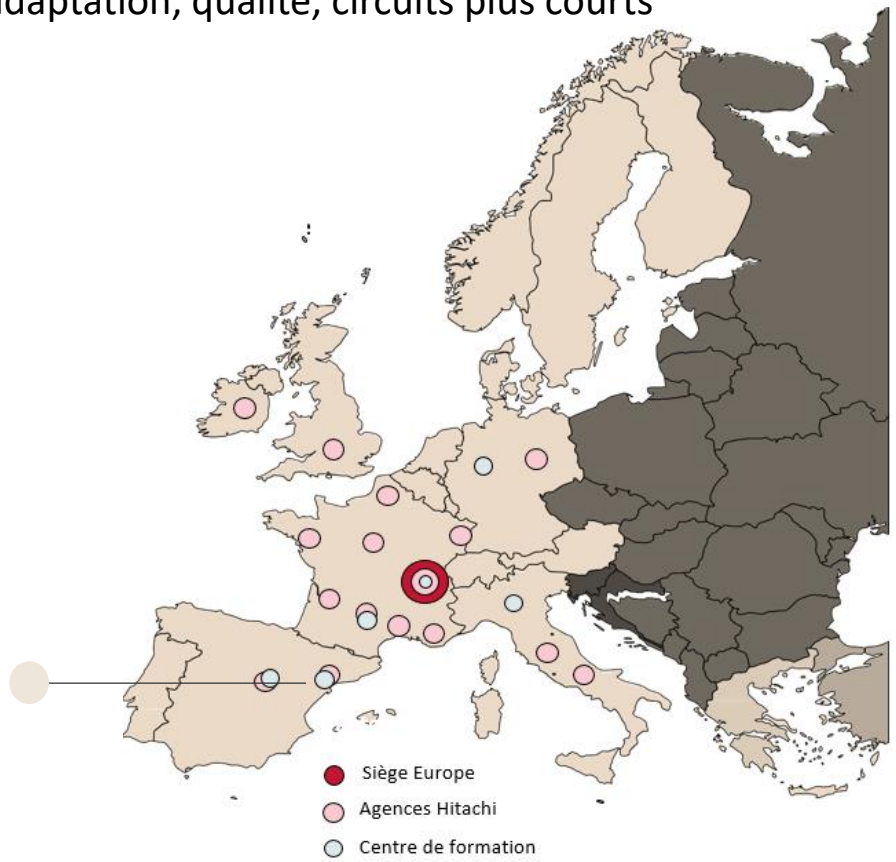
700
SALARIÉS

1 USINE DÉDIÉE AU MARCHÉ EUROPÉEN
à Barcelone

6 CENTRES DE FORMATION

Une fabrication Européenne pour un marché Européen :
réactivité, adaptation, qualité, circuits plus courts

Visites usines régulières



Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

En s'engagent au cœur des enjeux environnementaux …

Green solutions

Hitachi engagé pour une fabrication plus verte et durable

- Usine Européenne (Barcelone)
- Certifiée ISO 14001 depuis 1999
- Primée « Zero waste to landfill »
- 100% des déchets générés sont recyclés
- Pionnière des solutions à faible GWP (Global warming potential) type R32

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

Avec des Hommes dévoués …

Les Comptoirs Hitachi : un concept exclusif avec de vrais partenaires

57 COMPTOIRS

- Showroom
- Accompagnement quotidien
- Projets résidentiels et petit tertiaire

ASSISTANCE & ADV

- Aide à la mise en service des installations, accompagnement et dépannages
- Hot-line après vente

PROXIMITE & CONSEIL

- Conseils en amont de vos projets
- Accompagnement personnalisé

FORMATIONS

- Formations sur toutes les gammes Hitachi, les procédures de diagnostic de dépannage et les nouvelles réglementations

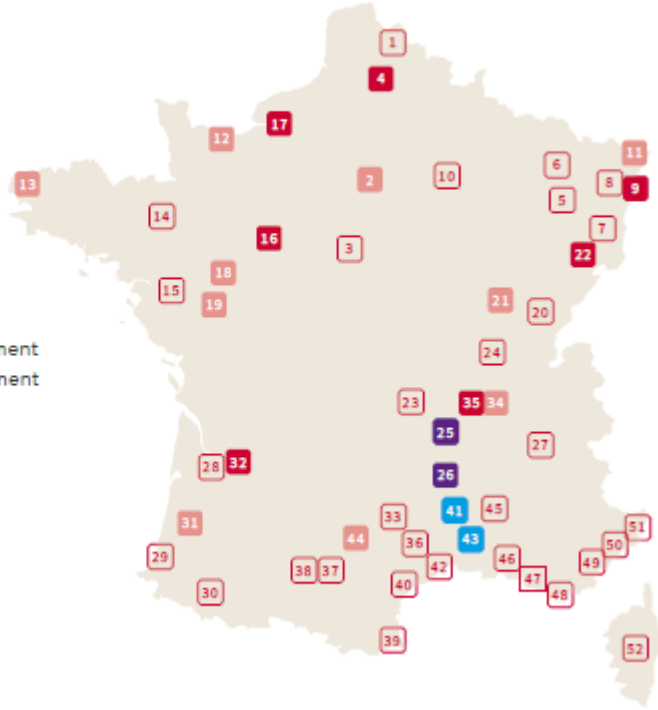
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

Avec des Hommes dévoués …

Les Comptoirs Hitachi, une couverture nationale dense,
avec des **ouvertures régulières** pour toujours plus **de proximité**

Un réseau de distribution unique en France



- 1 Lille
- 2 Paris Sud
- 3 Orléans
- 4 Arras (NEW)
- 5 Nancy
- 6 Metz
- 7 Colmar
- 8 Strasbourg Nord
- 9 Strasbourg Sud (NEW)
- 10 Reims
- 11 Haguenau
- 12 Caen
- 13 Brest
- 14 Rennes
- 15 Nantes
- 16 Le Mans (NEW)
- 17 Rouen (NEW)
- 18 Angers
- 19 Cholet
- 20 Besançon
  Lons-le-Saunier
  Pontarlier
  Dole
  Vesoul
  Belfort
- 21 Dijon
- 22 Montbéliard (NEW)
- 23 Clermont-Ferrand
- 24 Chalon-sur-Saône
- 25 Saint-Étienne
- 26 Montélimar
- 27 Grenoble
- 28 Mérignac
- 29 Anglet
- 30 Pau
- 31 Dax
- 32 Bordeaux Nord (NEW)
- 33 Rodez
- 34 Lyon
- 35 Lyon 2 (NEW)
- 36 Millau
- 37 Toulouse l'Union
- 38 Toulouse Thibaud
- 39 Perpignan
- 40 Narbonne
- 41 Alès
- 42 Montpellier
- 43 Nîmes
- 44 Albi
- 45 Avignon
- 46 Aix-en-Provence
- 47 Aubagne
- 48 Toulon
- 49 Fréjus
- 50 Mouans-Sartoux
- 51 Saint-Laurent-du-Var
- 52 Corse - 6 comptoirs

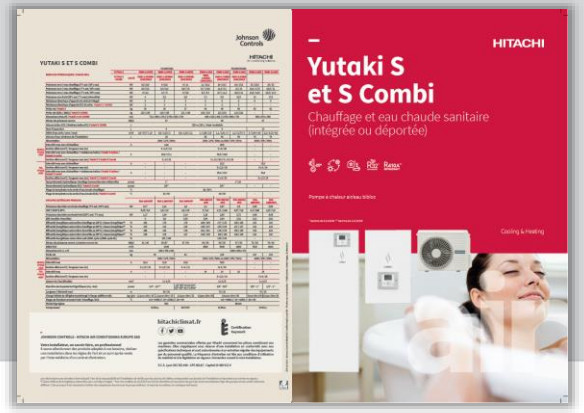
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

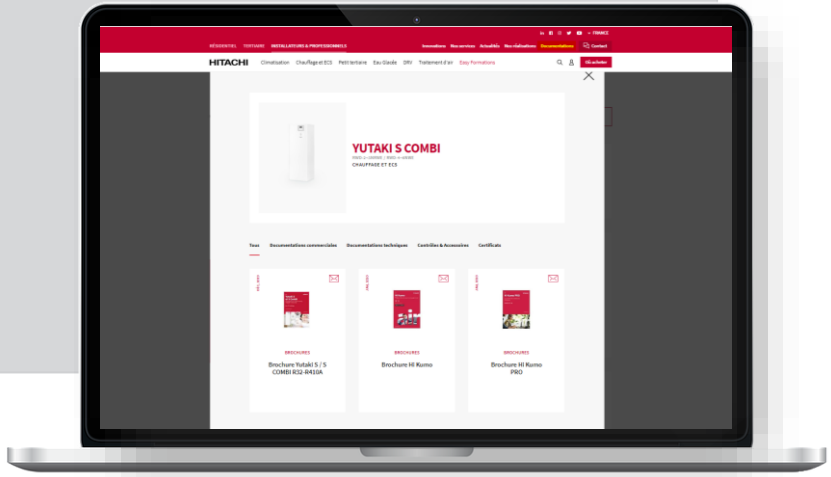
Avec des outils dédiés …

1. Catalogue PRO

2. Des brochures commerciales



3. Docuthèque via www.hitachiclimat.fr
(docs techniques, commerciales, certificats…)



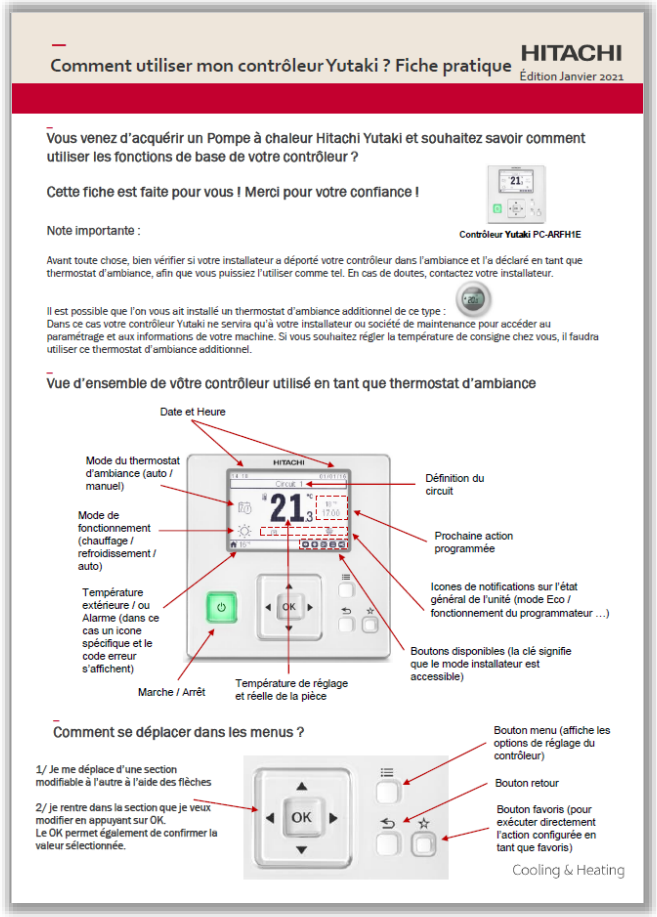
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

Avec des outils dédiés …

Fiche pratique

Utiliser mon contrôleur Yutaki



Comment utiliser mon contrôleur Yutaki ? Fiche pratique

HITACHI

Édition Janvier 2021

Vous venez d'acquérir un Pompe à chaleur Hitachi Yutaki et souhaitez savoir comment utiliser les fonctions de base de votre contrôleur ?

Cette fiche est faite pour vous ! Merci pour votre confiance !

Contrôleur Yutaki PC-ARFH1E

Note importante :

Avant toute chose, bien vérifier si votre installateur a déporté votre contrôleur dans l'ambiance et l'a déclaré en tant que thermostat d'ambiance, afin que vous puissiez l'utiliser comme tel. En cas de doutes, contactez votre installateur.

Il est possible que l'on vous ait installé un thermostat d'ambience additionnel de ce type :
Dans ce cas votre contrôleur Yutaki ne servira qu'à votre installateur ou société de maintenance pour accéder au paramétrage et aux informations de votre machine. Si vous souhaitez régler la température de consigne chez vous, il faudra utiliser ce thermostat d'ambiance additionnel.

Vue d'ensemble de vôtre contrôleur utilisé en tant que thermostat d'ambiance

Date et Heure

Mode du thermostat d'ambiance (auto / manuel)

Mode de fonctionnement (chauffage / refroidissement / auto)

Température extérieure / ou Alarme (dans ce cas un icone spécifique et le code erreur s'affichent)

Marche / Arrêt

Température de réglage et réelle de la pièce

Définition du circuit

Prochaine action programmée

Icones de notifications sur l'état général de l'unité (mode Eco / fonctionnement du programmateur …)

Boutons disponibles (la clé signifie que le mode installateur est accessible)

Comment se déplacer dans les menus ?

1/ Je me déplace d'une section modifiable à l'autre à l'aide des flèches

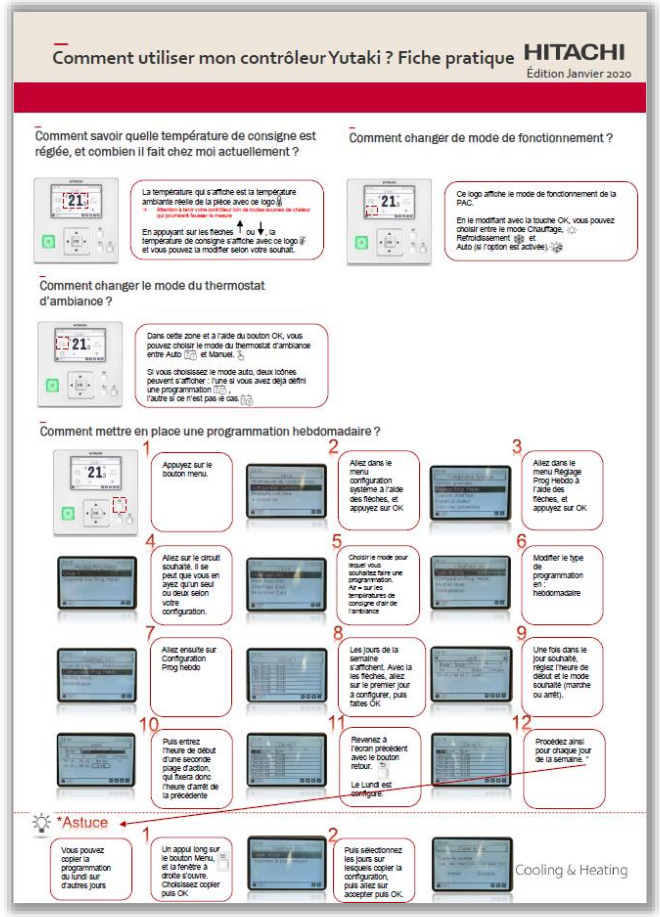
2/ je rentre dans la section que je veux modifier en appuyant sur OK.
Le OK permet également de confirmer la valeur sélectionnée.

Bouton menu (affiche les options de réglage du contrôleur)

Bouton retour

Bouton favoris (pour exécuter directement l'action configurée en tant que favoris)

Cooling & Heating



Comment utiliser mon contrôleur Yutaki ? Fiche pratique

HITACHI

Édition Janvier 2020

Comment savoir quelle température de consigne est réglée, et combien il fait chez moi actuellement ?

La température qui s'affiche est la température ambiante réelle de la pièce avec ce logo

En appuyant sur les flèches ↑ ou ↓, la température de consigne s'affiche avec ce logo et vous pouvez la modifier selon votre souhait.

Comment changer de mode de fonctionnement ?

Ce logo affiche le mode de fonctionnement de la PAC.

En le modifiant avec la touche OK, vous pouvez choisir entre le mode Chauffage, Refroidissement et Auto (si l'option est activée).

Comment changer le mode du thermostat d'ambiance ?

Dans cette zone et à l'aide du bouton OK, vous pouvez choisir le mode du thermostat d'ambiance entre Auto et Manuel.

Si vous choisissez le mode auto, deux icônes peuvent s'afficher : l'une si vous avez déjà défini une programmation, l'autre si ce n'est pas le cas.

Comment mettre en place une programmation hebdomadaire ?

1 Appuyez sur le bouton menu.

2 Allez dans le menu configuration système à l'aide des flèches, et appuyez sur OK

3 Allez dans le menu Réglage Prog Hebdo à l'aide des flèches, et appuyez sur OK

4 Allez sur le circuit souhaité. Il se peut que vous en ayez qu'un seul ou deux selon votre configuration.

5 Choisir le mode pour lequel vous souhaitez faire une programmation. Air = sur les températures de consigne d'air de l'ambiance

6 Modifier le type de programmation en : hebdomadaire

7 Allez ensuite sur Configuration Prog hebdo

8 Les jours de la semaine s'affichent. Avec la les flèches, allez sur le premier jour à configurer, puis faites OK.

9 Une fois dans le jour souhaité, réglez l'heure de début et le mode souhaité (marche ou arrêt).

10 Puis entrez l'heure de début d'une seconde plage d'action, qui fixera donc l'heure d'arrêt de la précédente

11 Revenez à l'écran précédent avec le bouton retour.

Le Lundi est configuré.

12 Procédez ainsi pour chaque jour de la semaine.

*Astuce

Vous pouvez copier la programmation du lundi sur d'autres jours

1 Un appui long sur le bouton Menu, et la fenêtre à droite s'ouvre. Choisissez copier puis OK

2 Puis sélectionnez les jours sur lesquels copier la configuration, puis allez sur accepter puis OK.

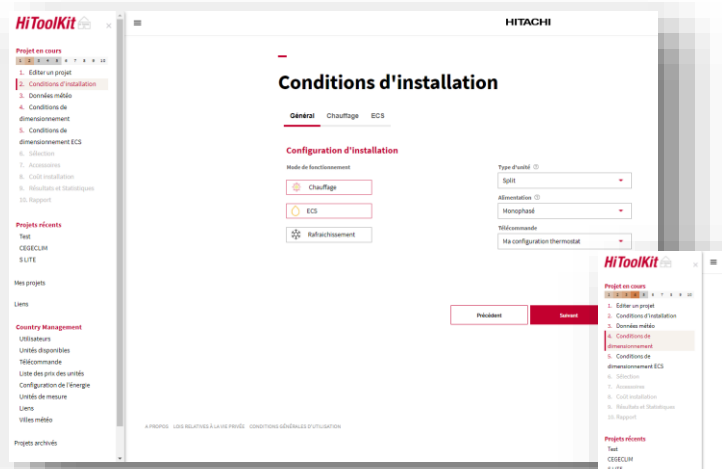
Cooling & Heating

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

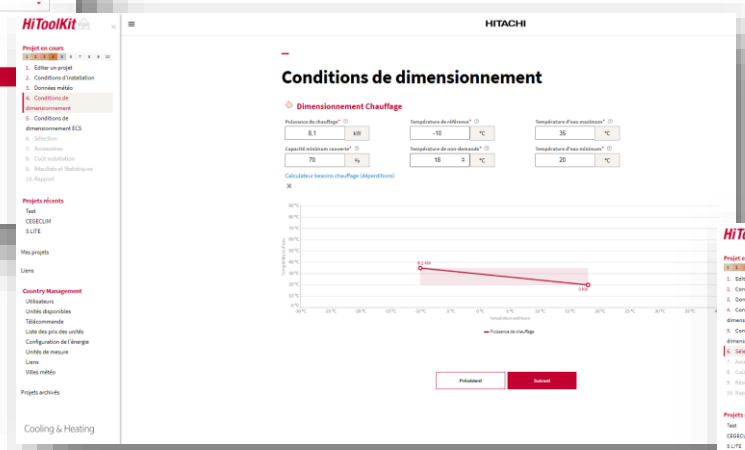
1. Hitachi vous accompagne

Avec des outils dédiés …

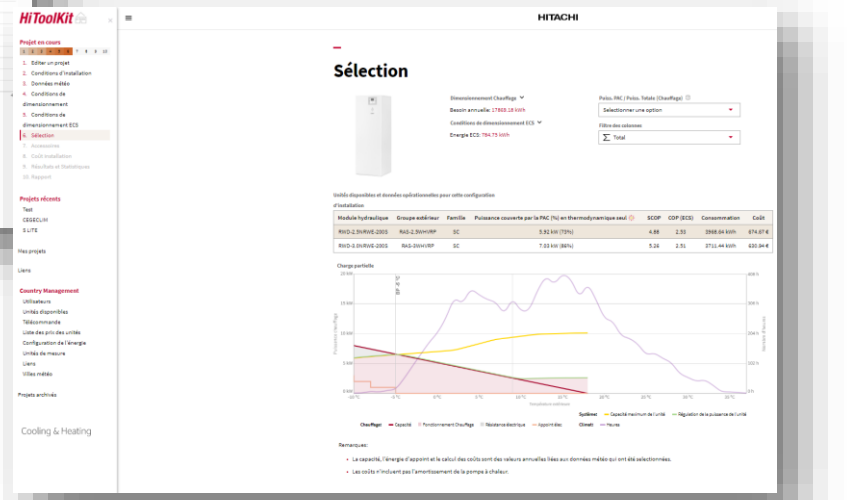
1.



2.



3.



Hi-Tool Kit For Home

Un logiciel de sélection / dimensionnement exclusif, avec édition d'un rapport complet

Logiciel Hi-Tool kit For Home

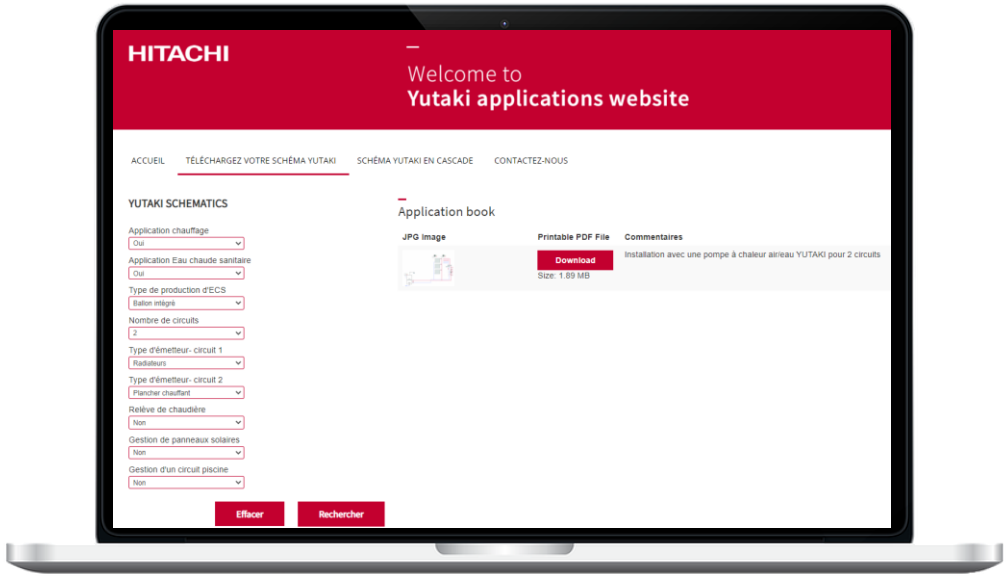
Retrouvez-le en ligne !

https://www.hitachi-hitoolkit.com/yutaki/login

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

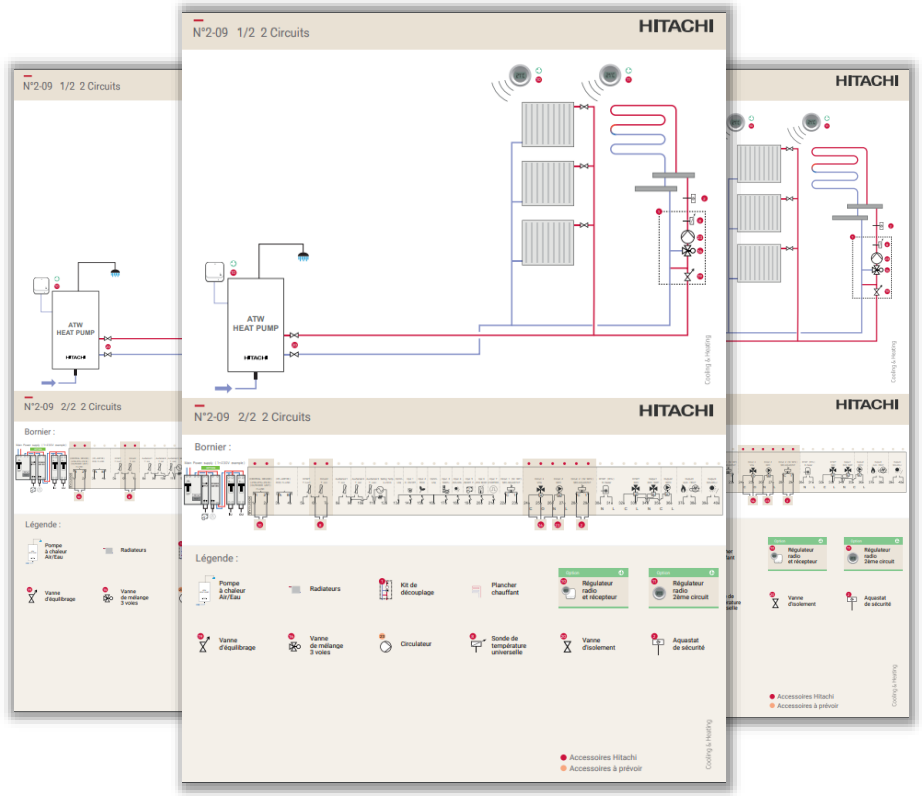
1. Hitachi vous accompagne

Avec des outils dédiés …



Yutaki Applications

Une schématèque en ligne exclusive,
avec détails du bornier et des options



Yutaki Applications

Retrouvez l'application en ligne !

https://www.yutaki-applications.com/

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

1. Hitachi vous accompagne

Avec des outils dédiés …

Aides financières : des partenaires privilégiés*, pour une gestion simplifiée.
Tous les produits Hitachi éligibles aux programmes ont les performances requises.

Programmes installateurs

Drapo

- Gestion MaPrimeRenov et CEE bonifiés
- Simulateur
- Espace pro dépôts et suivi des dossiers
- Déduction sur devis

https://primes.drapo.hitachiclimat.fr/

Total

- Gestion MaPrimeRenov et CEE bonifiés
- Simulateur
- Filiales régionales pour gérer vos dossiers
- Déduction sur devis

https://www.lenergietoutcompris.fr/nos-offres/mon-energie-tout-compris

Programme particuliers

Primes Energie / VTE

- Gestion CEE bonifiés
- Simulateur
- Dépôt et suivi des dossiers en ligne

https://www.primes-energie-chauffage.fr/

*Les produits Hitachi peuvent également être éligibles à d'autres programmes, n'hésitez pas à vous renseigner.

Le marché

1. Hitachi vous accompagne

A retenir : les points clés

01. Avec des hommes dévoués

- Une production Européenne : proche des besoins et des enjeux environnementaux
- Des Comptoirs exclusifs pour vous épauler (stock, proximité et conseils, assistance SAV & MES, formation)

02. Avec des outils dédiés

- Aide à la vente, dimensionnement, sélection, partenariats aides financières

HITACHI

2. A chaque projet sa solution

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

2. A chaque projet sa solution : une large gamme, pour couvrir tous les besoins

SPLIT

Puis. nom. chaud — 4,3 kW — 6 kW — 8 kW — 11 kW — 14 kW — 16 kW — 20 kW — 24 kW

COP 5,25 — YUTAKI S — R32 REFRIGERANT — 60°

COP 5,25 — YUTAKI S COMBI — R32 REFRIGERANT — 60°

COP 4,7 — YUTAKI S COMBI LITE — 55°

COP 5 — YUTAKI S80 — 80°

COP 5 — YUTAKI S80 COMBI — 80°

MONOBLOC

Puis. nom. chaud — 4,3 kW — 6 kW — 8 kW — 11 kW — 14 kW — 16 kW — 20 kW — 24 kW

COP 5,25 — YUTAKI M — R32 REFRIGERANT — 60°

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

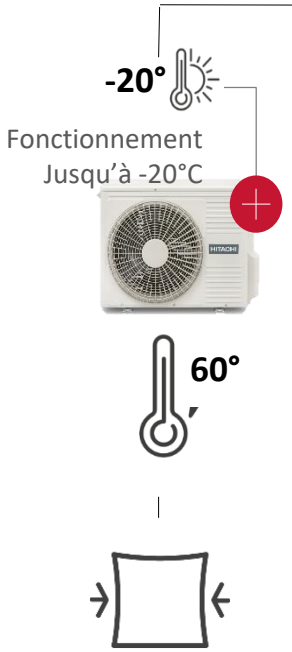
2. A chaque projet sa solution

Gamme R32 orientée Neuf

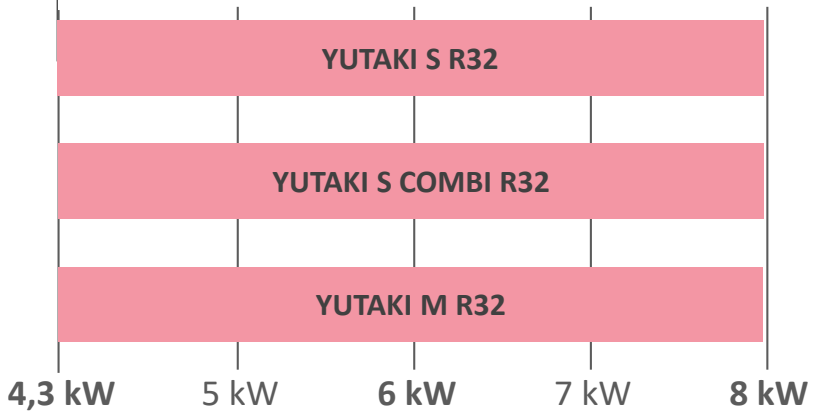
Split avec ECS

Split sans ECS

Monobloc

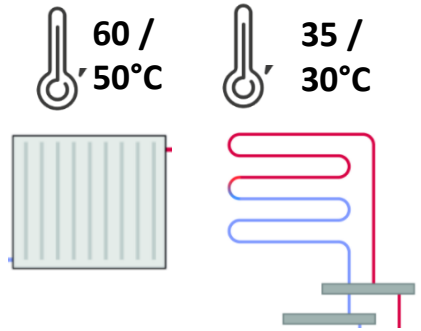


+ de performances dans le neuf



Chauffage et/ou ECS + rafraichissement

Tous types d'émetteurs jusqu'à 60°C



HITACHI

Atouts :

- **Fluide R32 à faible pouvoir de réchauffement global** : GWP = 675. Plus respectueuse de l'environnement

- **Performances accrues :** SCOP jusqu'à 4,6 à 35°c, certifié Keymark

- Plage de température de sortie d'eau de 20°c (pour un **confort optimal** même en intersaison) à 60°c (pour s'adapter à tous les émetteurs)

- **Faible encombrement** et facilité de connexion

RE2020 Ready :

- **R32 et performances thermodynamiques** contribuent à l'atteinte des objectifs RE2020 : réduction des besoins d'énergie et utilisation d'énergie décarbonée (Cepnr) / diminution de l'impact carbone lié à la construction

- **Fiches PEP individuelles disponibles,** permettant de valoriser de manière optimale le produit

- **Modèle réversible** pour le confort d'été *(option)*

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

2. A chaque projet sa solution

Gamme R410A moyenne température, orientée Rénovation

-25° Fonctionnement Jusqu'à -25°C

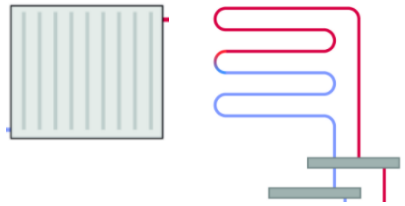
SPLIT

	Puis. nom. chaud	11 kW	14 kW	16 kW	20 kW	24 kW
	Puis. à -7/55°C	9,7	11,2	12	14,5	17
SCOP 3,5	YUTAKI S 60°					
SCOP 3,5	YUTAKI S COMBI 60°					
MONOBLOC						
SCOP 3,5	YUTAKI M 60°					

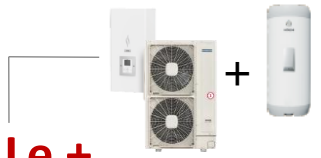
Tous types d'émetteurs jusqu'à 60°C

60 / 50°C

35 / 30°C



Chauffage et/ou ECS + rafraichissement



Le +

Une gamme modulable, pour s'adapter à toutes les contraintes
(ex : Ecs déportée)

HITACHI

Atouts :

- **Performances accrues** : SCOP jusqu'à 3,5 à 55°c, certifié Keymark

- Température de sortie d'eau pouvant aller jusqu'à 60°c, pour **s'adapter à tous types d'émetteurs existants** (radiateurs moyenne température, plancher chauffant, ventilo convecteurs …)

- **Bonne tenue des puissances** même par température négative, pour un confort parfait et des économies toute l'année

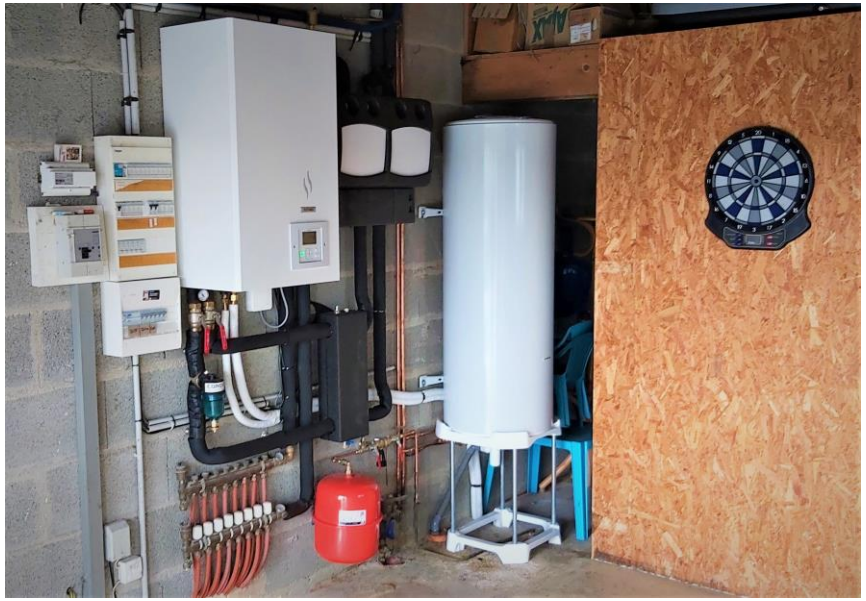
- **Un appoint électrique inclus**, avec 3 étages, pour ne consommer avec l'appoint que le complément nécessaire temps froid

- Plage de température de sortie d'eau de 20°c (pour un confort optimal même en intersaison) à 60°c (pour s'adapter à tous les émetteurs)

- **Faible encombrement** et **facilité de connexion**

- Réversibilité en option pour apporter un confort d'été si nécessaire

Exemple de projet de Rénovation moyenne température



Application & solution

INSTALLATEUR:
Entreprise Morille Prud'homme

COMPTOIR :
Le Comptoir CVC Cholet - Cyriaque BLIN

LOCALISATION:
Saint lambert du Lattay

ANNÉE D'INSTALLATION:
2021

EQUIPEMENTS INSTALLES :
Pac Yutaki S taille 5 , avec équipement double circuits

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

2. A chaque projet sa solution

Gamme haute température, orientée Rénovation lourdes

SPLIT

Puis. nom. chaud	11 kW	14 kW	16 kW
Puis. à -7/55°C	11	14	16
Puis. à -7/65°C	11	14	16

COP 5

YUTAKI S80

80°

COP 5

YUTAKI S80 COMBI

80°

-25°

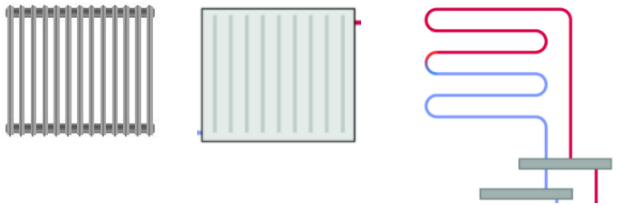
Fonctionnement Jusqu'à -25°C

Tous types d'émetteurs, jusqu'aux régimes d'eau les + élevés

80 / 60°C

60 / 50°C

35 / 30°C



Chauffage et/ou ECS + rafraichissement

Le +

Une gamme modulable, pour s'adapter à toutes les contraintes
(partie ECS à coté ou dessus)

HITACHI

Atouts :

- **Performances accrues** : SCOP jusqu'à 3,63 à 55°c, certifié Keymark

- Température de sortie d'eau pouvant aller jusqu'à 80°c, **pour s'adapter à tous types d'émetteurs existants** (radiateurs haute ou moyenne température, plancher chauffant, ventilo convecteurs …)

- **Régime d'eau maintenu** à 80°c jusqu'à -20°c ext, sans appoint électrique

- **Aucune perte de puissance** même par température négative jusqu'à -15°c ext, en 100% thermodynamique, pour un confort parfait et des économies toute l'année

- **Faible encombrement** et facilité de connexion

- **Modularité,** avec possibilité de placer la partie ECS à coté du module, pratique pour les hauteurs sous plafond restreintes en rénovation

- Réversibilité en option pour apporter un confort d'été si nécessaire

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

2. A chaque projet sa solution

Gamme haute température, orientée Rénovation lourdes

Zoom Yutaki S80 & S80 Combi

CONSTANT POWER -15° | 80° | ★★★

5,00
UN COP ELEVÉ
soit 1KW consommé
=5,00kW de chaud

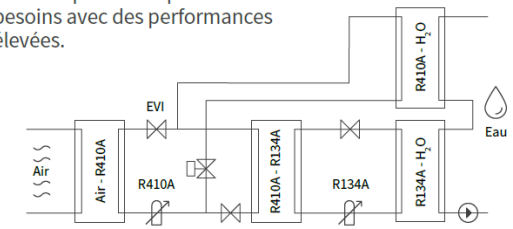
80°C

① Un premier étage de compression, dans le groupe extérieur commun à toute la gamme Yutaki R410A (sauf Combi Lite).

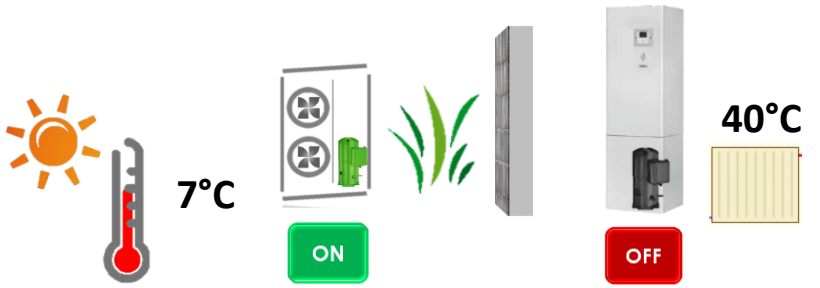
Yutaki S80
De 11,5kW à 16kW

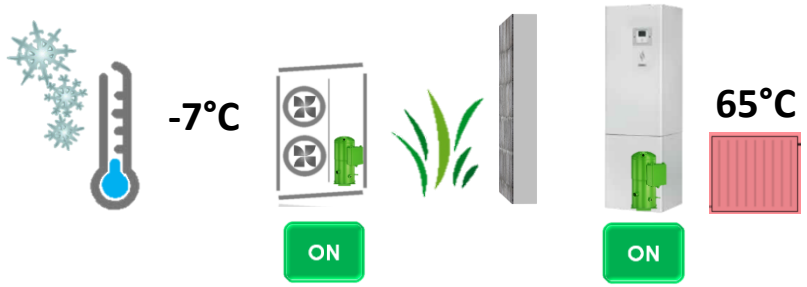
② Un deuxième étage de compression pour les grands froids, dans le module hydraulique.

4 échangeurs et la régulation Smart Cascade pour s'adapter à tous les besoins avec des performances élevées.



Exemple de gestion du Smart cascade :





HITACHI

Atouts :

- Les 2 étages (R410A puis R134A) peuvent fonctionner en parallèle pour apporter un maximum de **performances énergétiques.**

- **Le SmartCascade** gère de façon automatique et intelligente les 2 étages

- Grâce à ce fonctionnement unique, **aucune perte de puissance** jusqu'à -15°c ext et un régime d'eau à 80°C maintenu jusqu'à -20°c ext.

Exemple de projet Rénovation Haute température

Application & solution

INSTALLATEUR :

Entreprise A.CIRET

COMPTOIR : **H2C ORLEANS**

LOCALISATION : **MALESHERBES 45330**

ANNÉE D'INSTALLATION : **Février 2021**

EQUIPEMENTS INSTALLES :

2 S80 16KW chauffage seul en TRI avec armoire cascade, bouteille de découplage 100L…

Le marché

2. A chaque projet sa solution

A retenir : les points clés

01. Une gamme R32, idéale dans le neuf

- RE2020 Ready : production Européenne, fluide R32,fiche PEP
- Une conception optimisée et performante
- Une machine polyvalente & performante en Chauffage, ECS, rafraichissement

02. Une gamme R410 moyenne température, idéale en rénovation

- Large gamme : jusqu'à 24kW, et nombreuses combinaisons possibles
- Fonctionnement jusqu'à -25°C extérieur et 60°c de sortie d'eau
- Une machine polyvalente & performante en Chauffage, ECS, rafraichissement

03. Une gamme R410 Haute température, idéale en rénovation lourde

- Aucune perte de puissance jusqu'à -15°c extérieur, sans appoint électrique
- 80°c de sortie d'eau jusqu'à -20°c extérieur, sans appoint électrique
- Une modularité idéale du module ECS, pour les caves avec de faibles HSP

HITACHI

3. Les atouts à l’installation

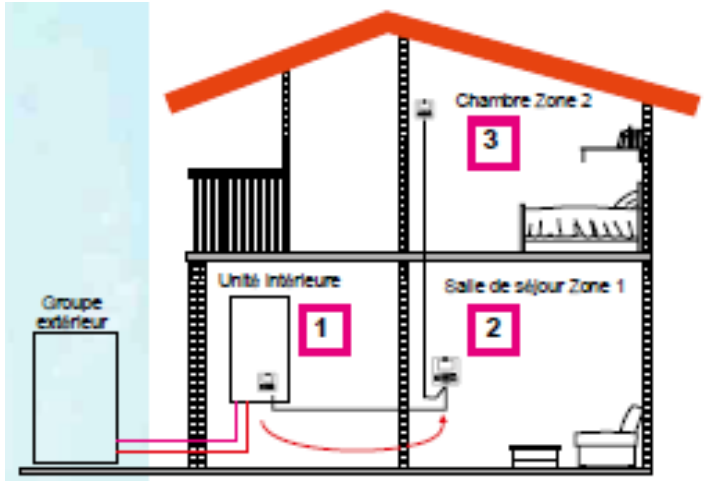
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des caractéristiques aux grandes possibilités

Grandes longueurs frigorifiques : pour s'adapter à toutes les contraintes dans le neuf comme l'existant

Puis. nom. chaud	4,3kW	6kW	8kW	11kW	14kW	16kW	20kW	24kW
Longueur max réelle en m	50	50	50	75	75	75	70	70



Jusqu'à 75m

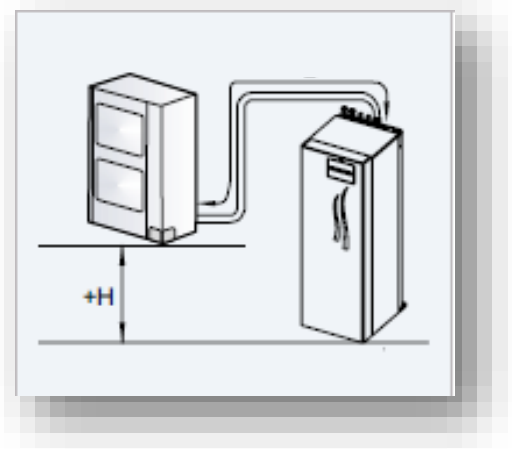
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des caractéristiques aux grandes possibilités

Dénivelés importants : pour s'adapter à toutes les contraintes dans le neuf comme l'existant

Puis. nom. chaud	4,3kW	6kW	8kW	11kW	14kW	16kW	20kW	24kW
Dénivelé max en m (GE au dessus / GE au dessous)	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20	30 / 20



Jusqu'à 30m

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

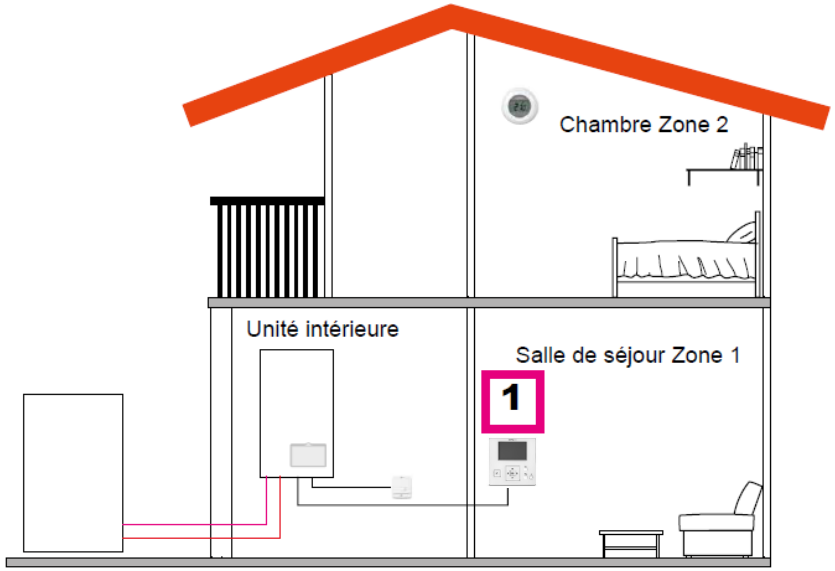
3. Les atouts à l'installation

Des caractéristiques aux grandes possibilités

Contrôleur déportable en ambiance (PC-ARFH1E) :
un thermostat intelligent inclus de série

Exemple

Contrôleur déportée en zone 1
& thermostat sans fil optionnel en zone 2



+ **d'économies**

+ **de confort**

Atouts :

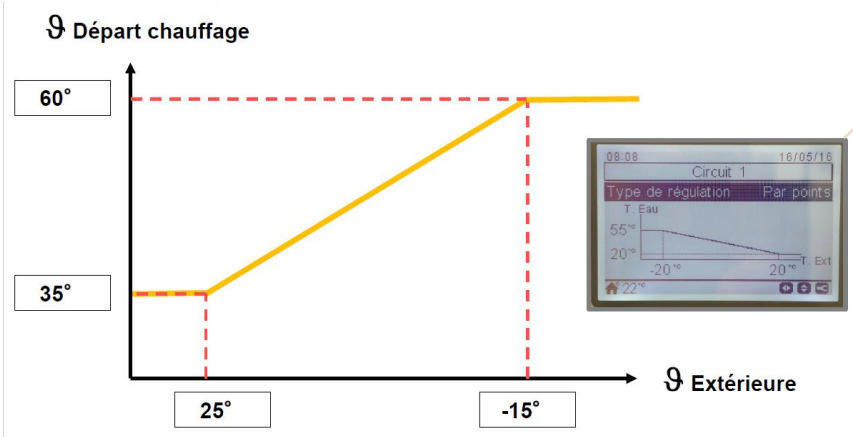
- **Contrôleur inclus de série**, pouvant être déporté dans l'ambiance pour devenir, grâce à sa sonde embarquée, un véritable thermostat d'ambiance.
- **L'investissement d'un thermostat en moins**
- **Plus d'économies et de confort**, grâce à cette régulation intelligente. Ce thermostat embarque la fonction de compensation d'ambiance (facteur de compensation réglable), modulant la température de départ en fonction de l'écart constaté entre la consigne au thermostat et la mesure effective de l'ambiance
- Un **confort parfait** pour les occupants, avec une adaptation du départ d'eau au plus près des besoins dans la maison

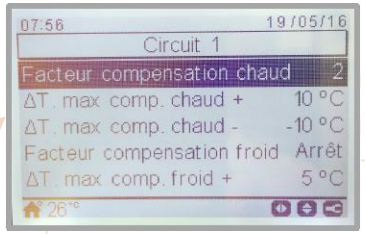
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des accessoires qui facilitent la vie

Thermostat sans fil intelligent (ATW-RTU-07)





Régulation par loi d'eau fonction de la température extérieure

Facteur de compensation d'ambiance

(réglable) modulant la température de départ en fonction de l'écart constaté entre la consigne au thermostat et la mesure effective de l'ambiance

HITACHI

Atouts :

- Installation sans fil **rapide et simple**
- **Simplicité d'utilisation**
- **Intelligent** : adapte automatiquement la température de départ grâce à un facteur de compensation fonction de l'écart entre la consigne du thermostat
  → **Confort et économies à la clé**
- Un **confort parfait** pour les occupants, avec une adaptation du départ d'eau au plus près des besoins dans la maison

- **Compensation positive ou négative**, pour couvrir tous les cas de figures (température + élevée ou moins élevées)

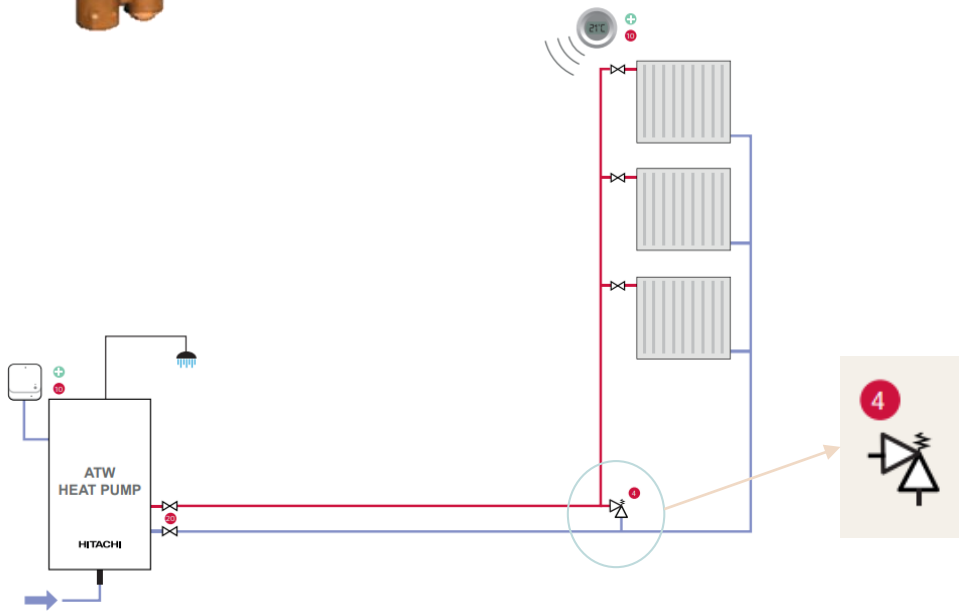
- **Thermostat bi-directionnelle,** permet d'envoyer ou recevoir des informations, pour se synchronisé à une potentielle commande à distance type HiKumo (thermostat connecté)

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des accessoires qui facilitent la vie

Soupape à pression différentielle



Atouts :

- Possibilité d'aller **attaquer un circuit en direct**, même avec un débit / régime d'eau différent de celui requis par la PAC (ex : circuit radiateur avec têtes thermostatiques qui feront varier le débit)

- Pour un même réglage**, le débit dans la soupape pourra varier** grandement selon l'évolution du réseau radiateurs. La soupape sera à régler pour respecter la plage de débits requis pour la PAC.

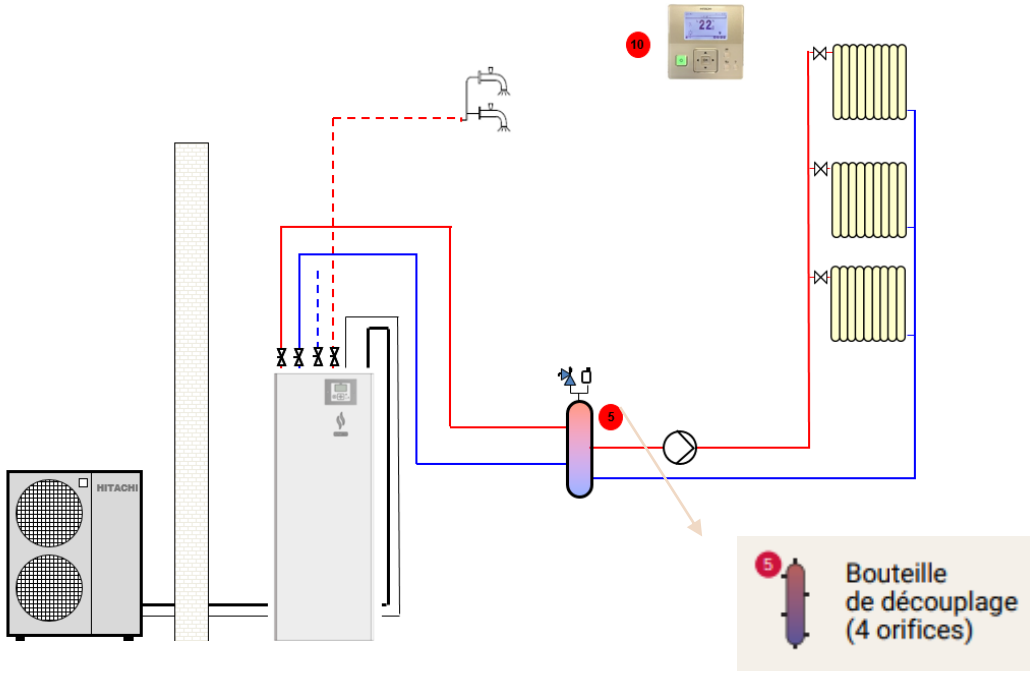
- Si le circulateur de la PAC est assez puissant pour combattre les pertes de charges du réseau et assurer les débits requis, **cette soupape permet de s'affranchir de l'installation d'une bouteille de découplage et d'un circulateur au secondaire.**

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des accessoires qui facilitent la vie

Bouteille de découplage



Atouts :

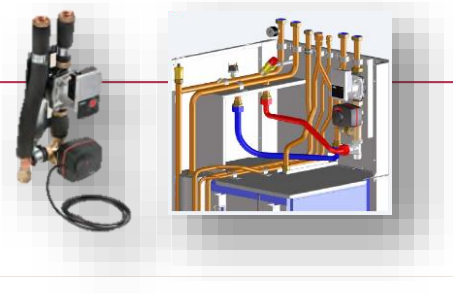
- **Installation conseillée pour :**
- **Débits secondaires** variables et/ou différents des débits PAC
- Raccorder **plusieurs circuits** indépendants
- Lorsque les **régimes de fonctionnement primaire / secondaire** sont différents (émetteurs différents)
- **Combattre les pertes de charge** du réseau avec un circulateur secondaire si celui ne la PAC ne suffit pas

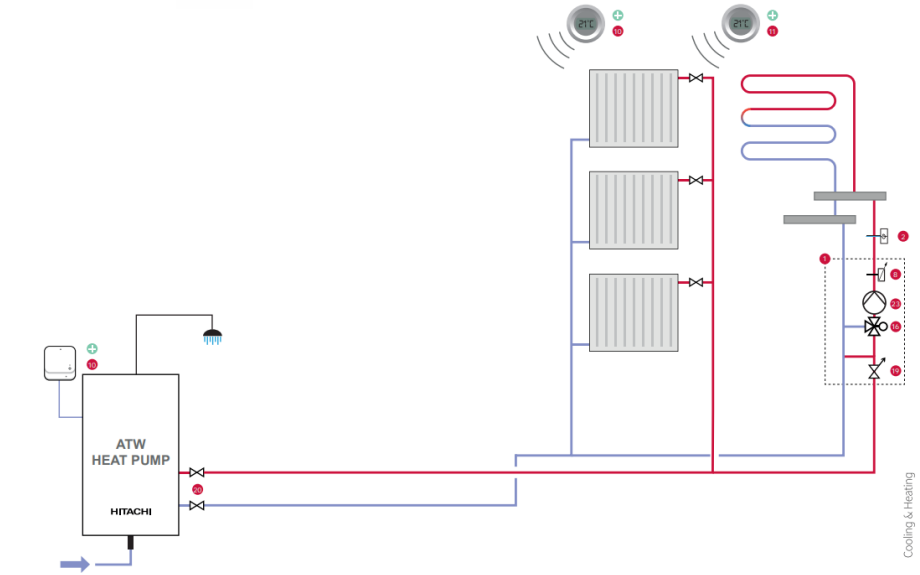
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des accessoires qui facilitent la vie

Kit 2 zones





Atouts :

- **Un kit complet** pour gérer 2 zones, avec 2 régimes d'eau différents

- **Livré prêt à monter** : circulateur, sonde d'eau, vanne de mélange 3 voies, vanne d'équilibrage

- **2 versions** : une intégrable dans le module hydraulique des Yutaki S COMBI 200L (ATW-2TK-06), pour préserver l'esthétisme. L'autre pour installation déportée (ATW-2TK-07) pour les autres modèles.

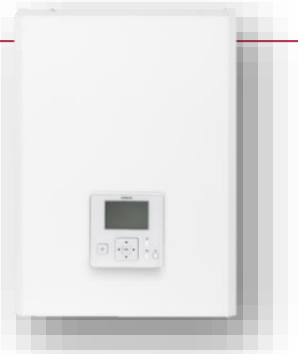
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

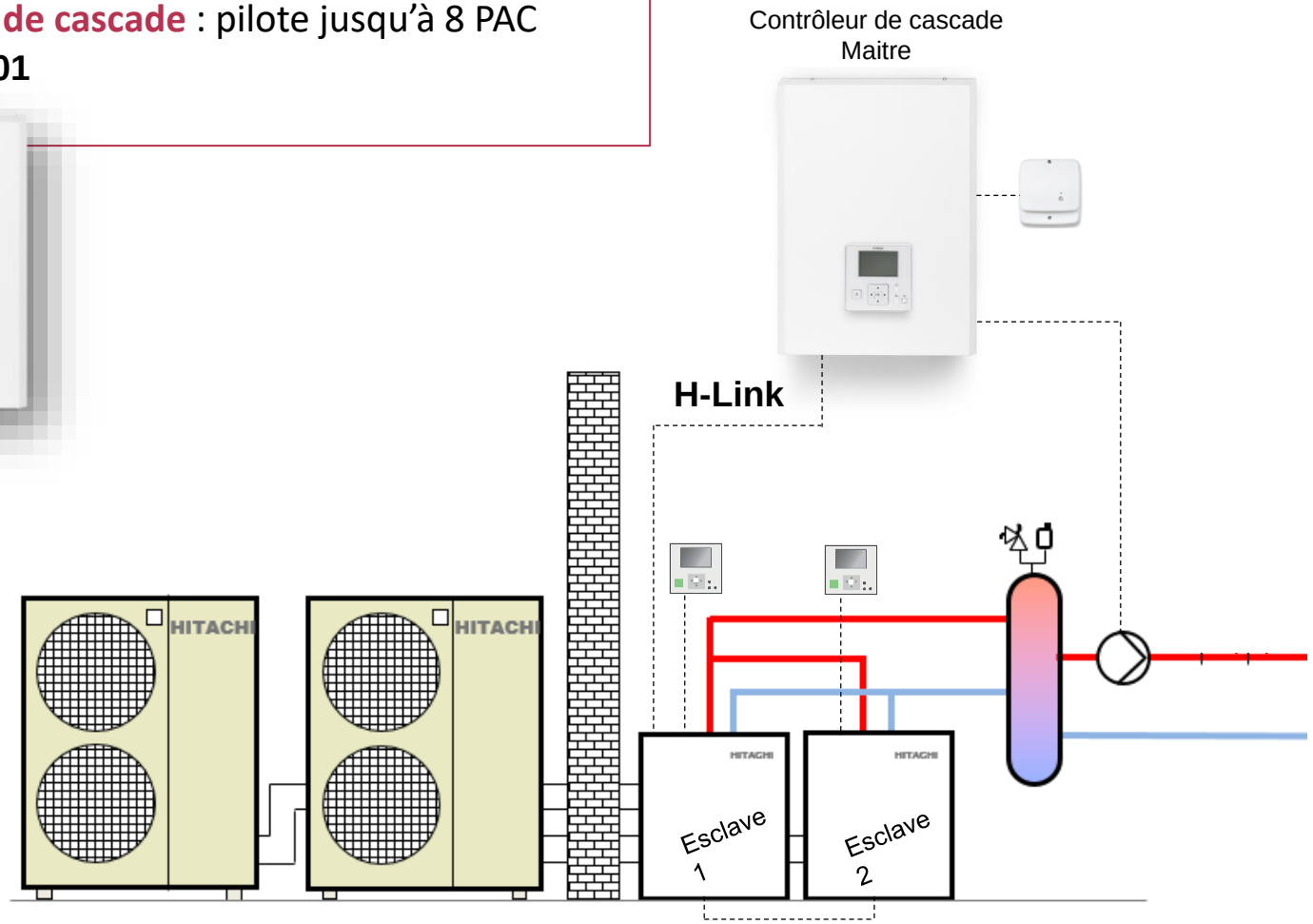
3. Les atouts à l'installation

Des accessoires qui facilitent la vie

Contrôleur de cascade : pilote jusqu'à 8 PAC

ATW-YCC-01





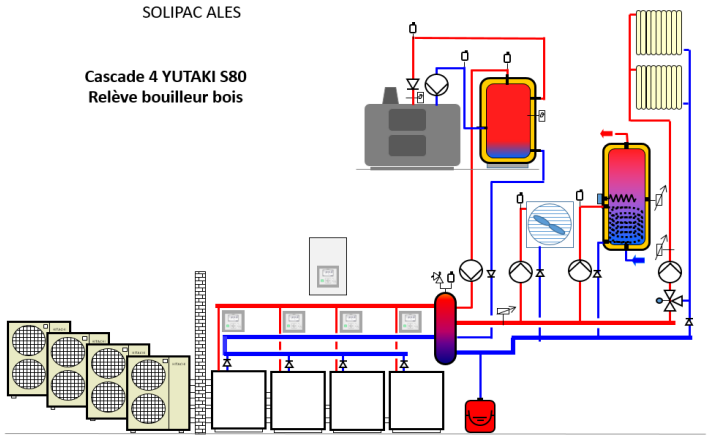
Atouts :

- **1 Contrôleur central** pour gérer toute l'installation

- **Informations centralisées**

- **Câblage facilité**

- **Gestion intelligente** de la cascade (rotation)



Application & solution

INSTALLATEUR
Olivier Martel-St Jean du Gard

COMPTOIR
Comptoir SOLIPAC ALES

LOCALISATION
Saint Jean du Gard - GARD

ANNÉE D'INSTALLATION
2018/2019

EQUIPEMENTS INSTALLES
Installation de 4 pompes à Chaleur air/eau en Cascade
Modèle Yutaki S 80 Taille 6 Triphasé, contrôleur cascade
Puissance : 64 kW

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

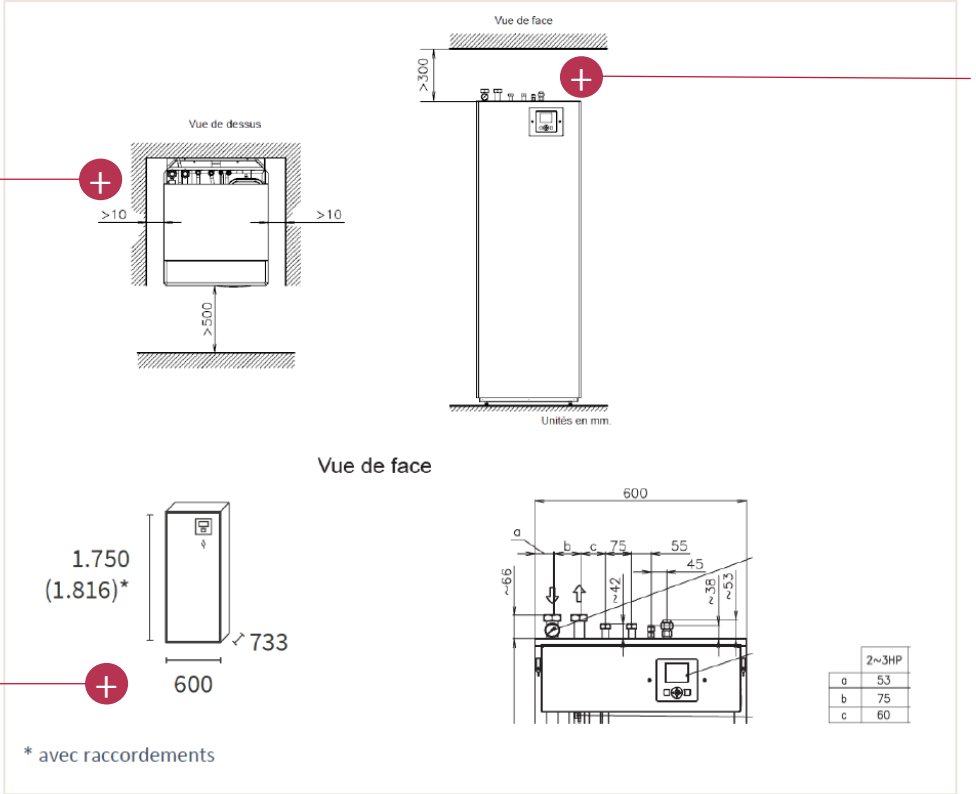
3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Compacité : s'intègre facilement en neuf comme en rénovation

Peu d'espace requis sur les cotés

Largeur standard de 600mm



Faible espace requis sous plafond

Yutaki S COMBI R32 ou R410A

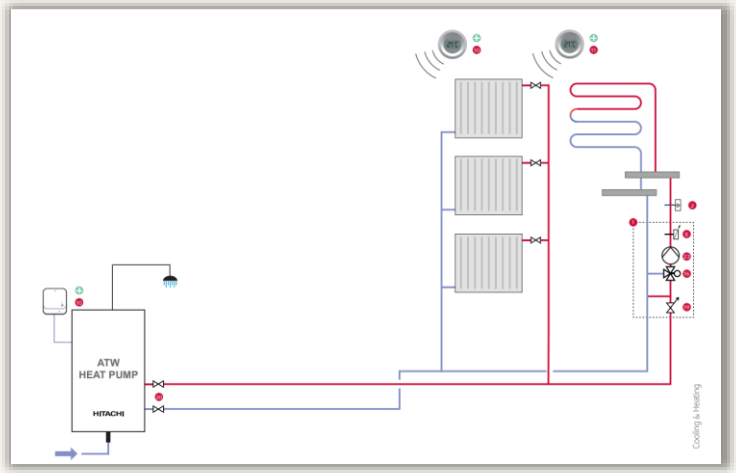
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

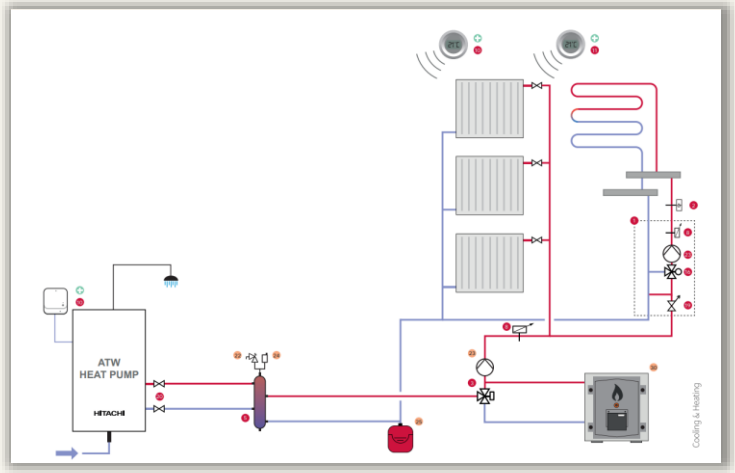
Pas de cartes additionnelles, tout est de série :
gain de temps et financier

1.



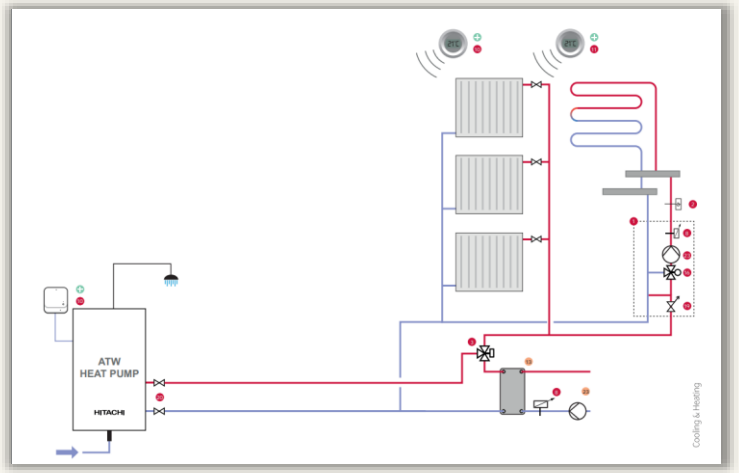
Pilotage de 2 zones

2.



Relève chaudière

3.



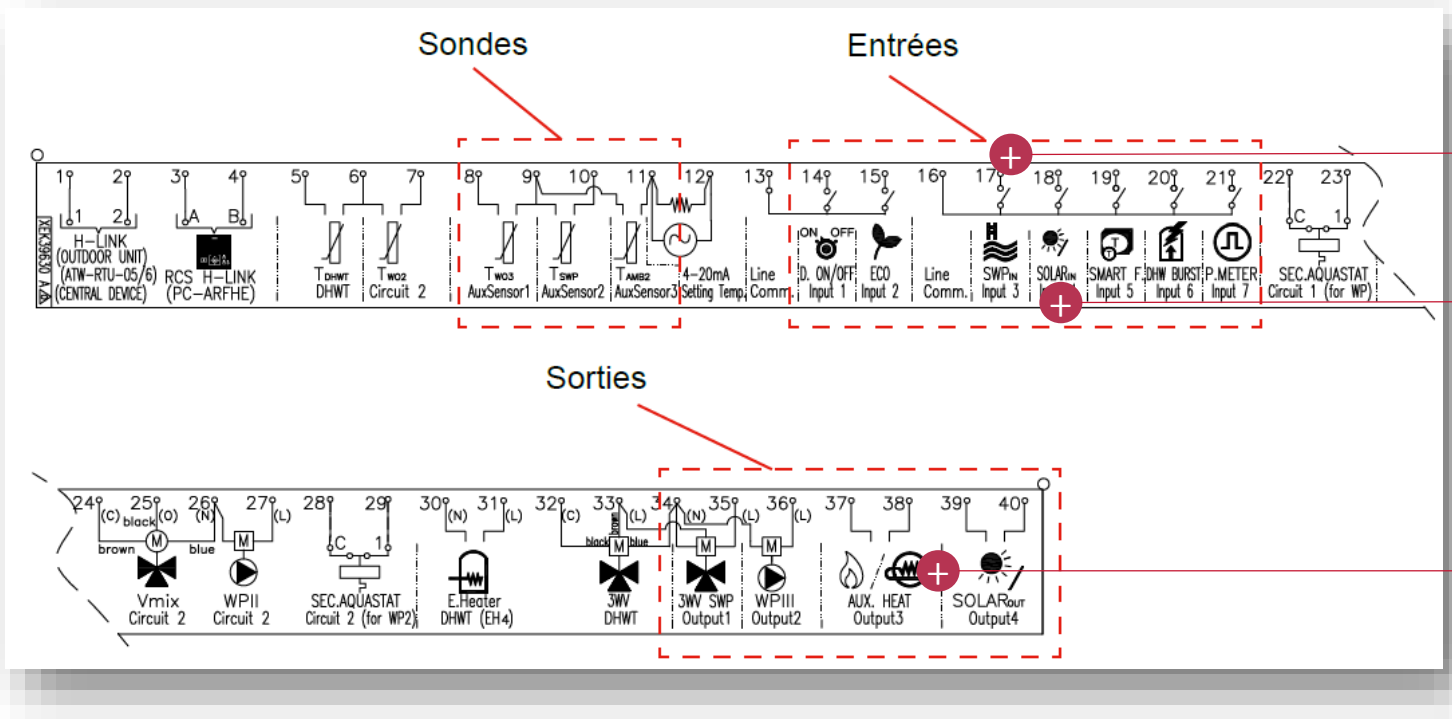
Gestion piscine

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Zoom sur le bornier :
fonctions standards et entrées/sorties configurables de série, pour une multitudes de possibilités sans rajouts de carte additionnelles



Piscine

Solaire thermique

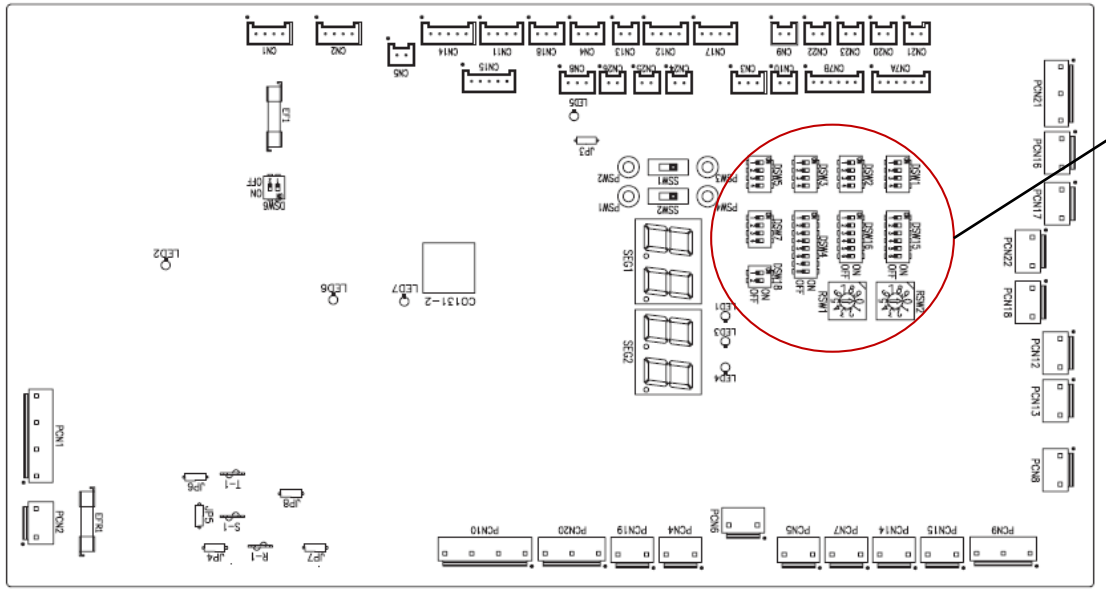
Relève chaudière ou électrique

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

DIP SWITCH :
pour une configuration facile et rapide lors d'interventions



◆ **DSW4 : réglage supplémentaire 2**

Réglage d'usine	
Dégivrage d'ECS	
Arrêt forcé du dispositif de chauffe-eau	
Protection antigel des tuyaux d'installation et de l'unité	
Fonctionnement de la pompe à eau Standard/ECO	
Mode d'urgence du chauffe-eau électrique ou de la chaudière	
Fonctionnement dispositif de chauffe-eau du ballon d'ECS	

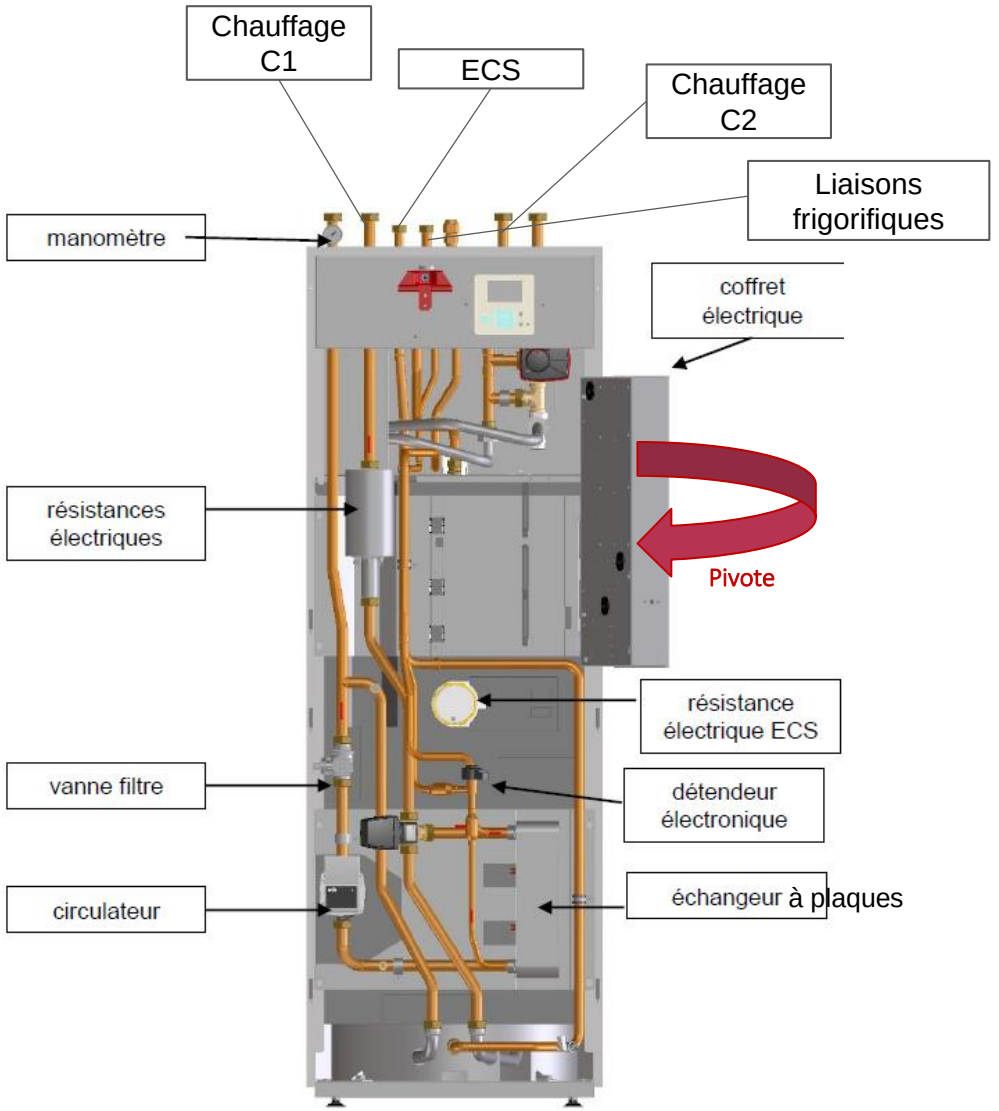
Exemple de réglages possibles.
Se reporter au manuel de service pour plus de détails.
Attention certains réglages d'usine ne doivent pas être modifiés.

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Conception optimisée :
facilité de raccordement et
un accès aux composants facilité



Atouts :

- **Raccordements alignés et accessibles** sur le dessus

- **Accès facile** aux composants hydrauliques (ex : vanne filtre sans vidange, circulateur, échangeur, sondes)

- **Coffret électrique pivotant** : pas de risque d'abimer une carte en remplaçant une pièce

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

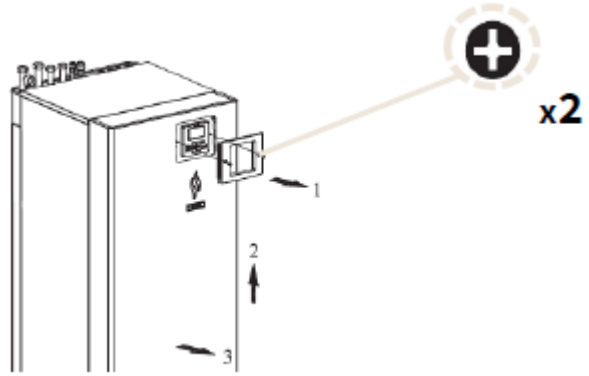
3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

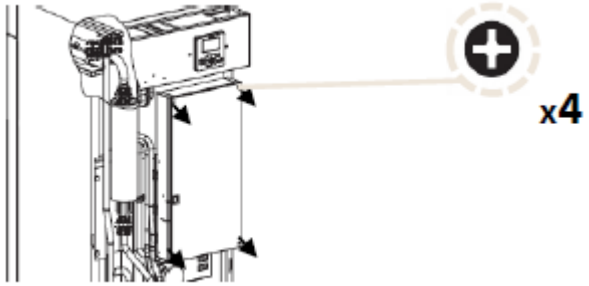
Conception optimisée :
limitation du temps de main d'œuvre

Hitachi

1. Retirer le panneau avant

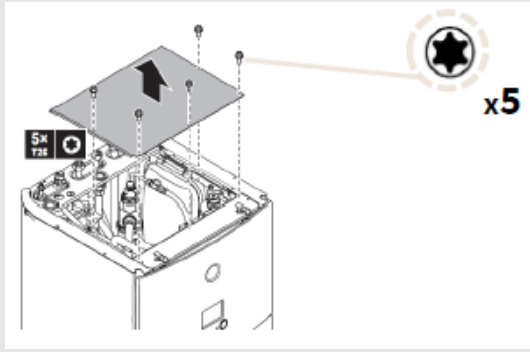


2. Retirer le panneau du boitier électrique

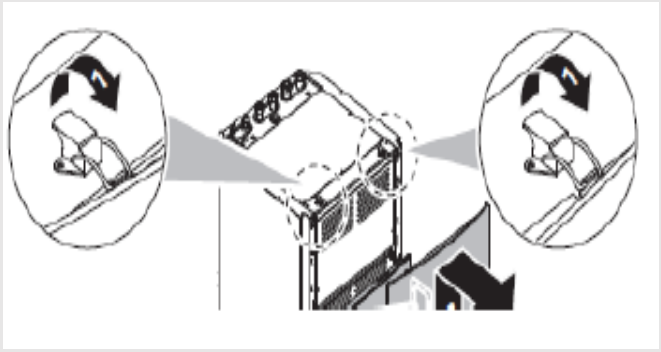


Concurrent

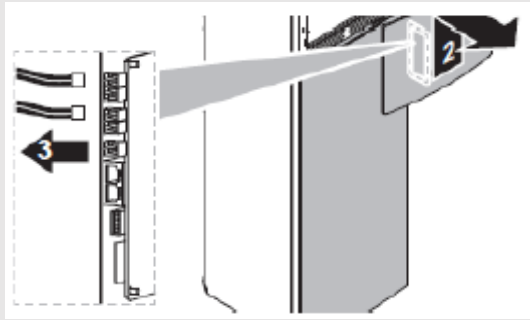
1. Retirer le panneau supérieur



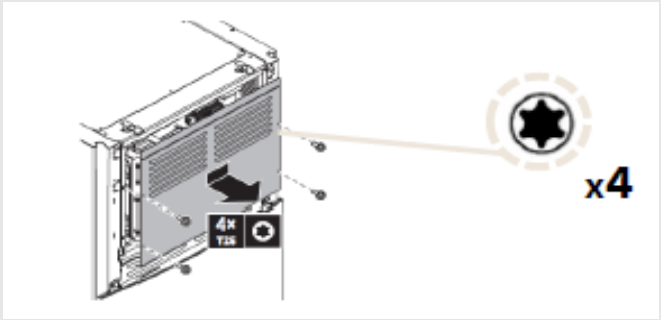
2. Retirer le panneau avant



3. Déconnecter le contrôleur



4. Retirer le panneau du boitier électrique



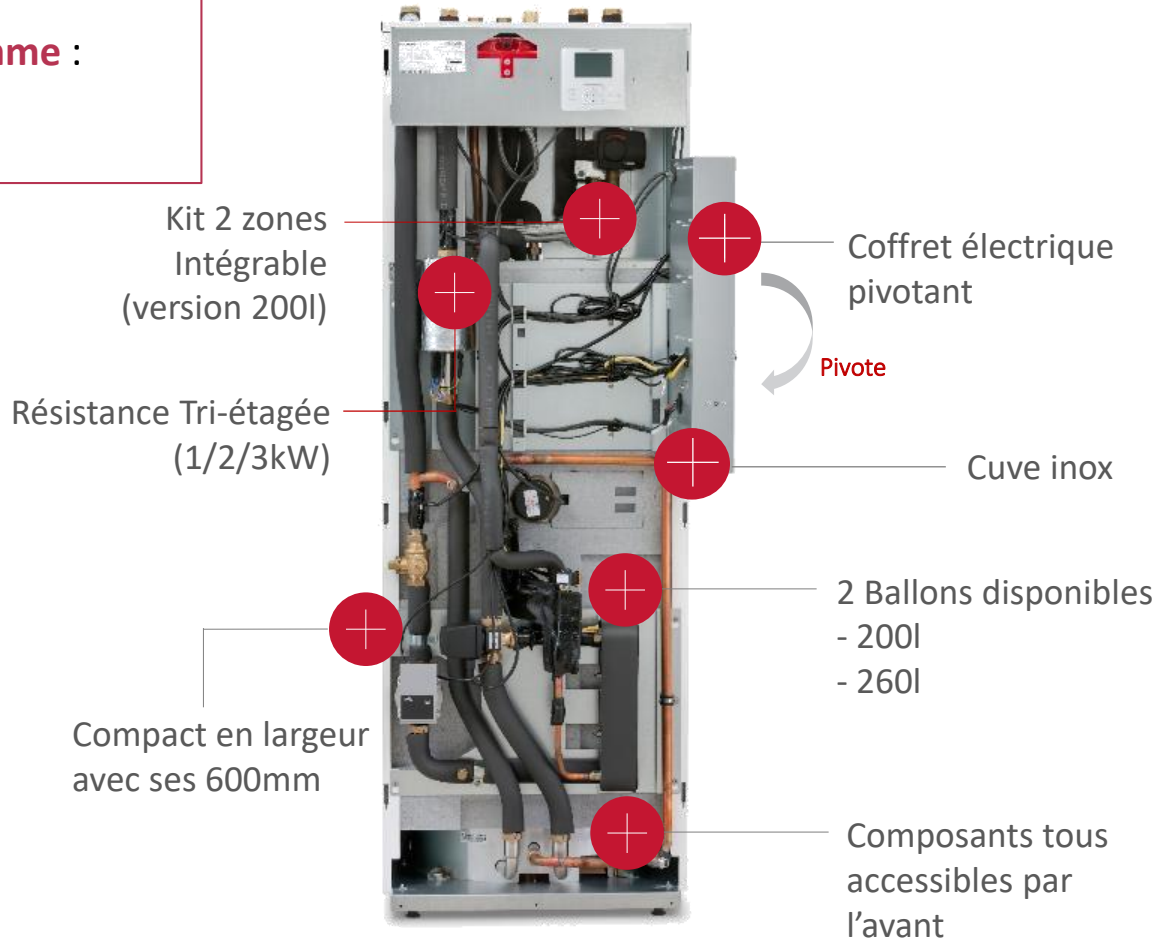
Exemple des étapes de démontage pour l'accès aux composants électriques

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Conception haut de gamme :
un produit qualitatif



Atouts :

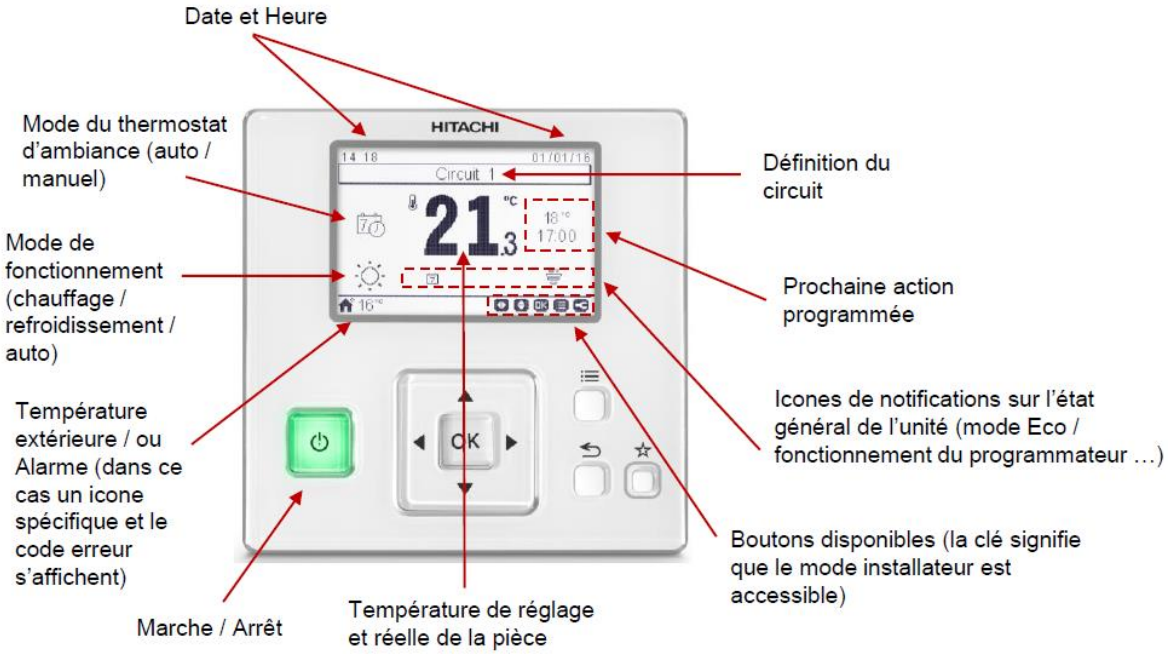
- **Conception haut de gamme** cuivre et laiton, dont cuve ECS Inox
- Echangeur à plaque inox
- **Compacte**
- **Kit 2 zones intégrable** (version 200L)
- **Vannes d'arrêt et purges inclus**
- Coffret électrique pivotant

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Une régulation à la pointe :
prise en main simple et rapide



Présentation en mode thermostat / Accès mode installateur protégé

Atouts :

- Une **présentation claire**

- Une **navigation intuitive** dans les menus

- Programmation hebdomadaire simple

- **Accès mode installateur verrouillé**

- **Bouton favoris paramétrable** : exemple mode Eco/Confort, mode nuit, ou encore augmentation ECS

- Régulation commune à toute la gamme

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Une régulation à la pointe :
prise en main simple et rapide

Rubriques de menu					
Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveau 6
				Contact d'entrée	
				Contrôle total	
	Pompe à chaleur				
		Configuration du circulateur			
		Durée T. ext.moy.			
		Temps min fonctionne.			
		Temps min arrêt			
		Fonctionne. secours			
		Dégripage auto.			
			Statut		
			Jour d'enclenchement		
			Heure de démarrage		
	Fonctions optionnelles				
		Système			
			Découplage hydraulique		
			Configuration énergie		
			Fonctions configurables		
		Fonctions chauffage			
			Chauffage auto Marche/Arrêt		
			Mode auto chaud/froid		
		ECS			
	Entrée /Sortie & sondes				

Rubriques de menu					
Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	Niveau 6
		Entrées			
		Sorties			
		Sondes auxiliaires			
Réglages contrôleur					
	Options du contrôleur				
	Nom des pièces				
	Date et heure				
		Régler date et heure			
		Horaire d'été			
		Fuseau horaire			
	Réglages écran				
	Sélection langue				
Mise en service					
	Purge d'air				
		Démarrer Purge d'air			
	Test de fonctionnement				
		Démarrer Test de fonctionnement			
	Séchage de dalle				
		Démarrer Séchage de dalle			
À propos de					
	Informations Système				
	Personne à contacter				
Restaurer paramètres usine					
Retour au mode utilisateur					

Extrait menus en mode installateur (après déverrouillage)

Atouts :

- **Une navigation intuitive** dans les menus installateurs

- Un accès au mode installateur protégé

- Une **mise en service simplifiée** plus rapide

- **Accès à toutes les données** de fonctionnement directement depuis le contrôleur (débits, températures, pressions …)

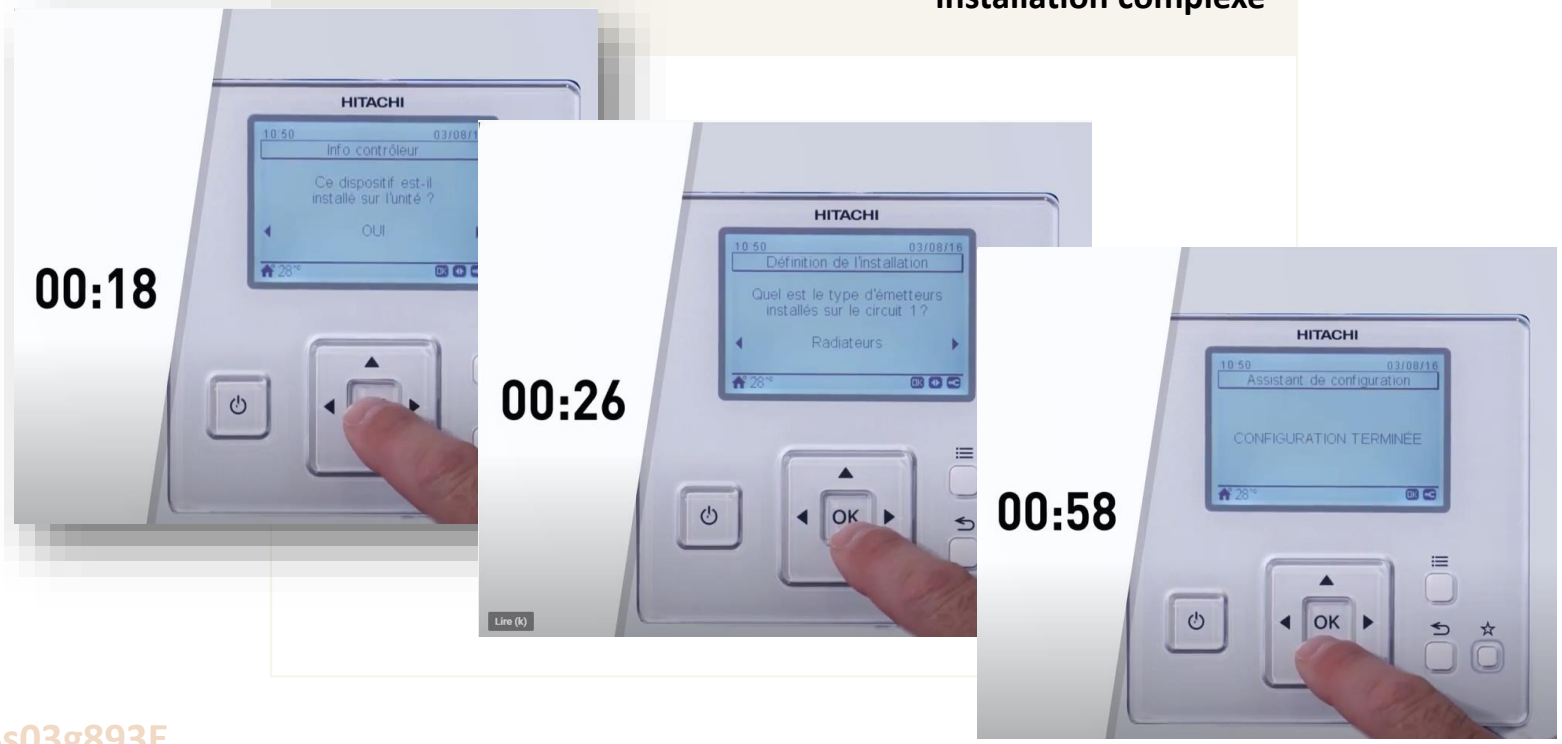
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Une régulation à la pointe :
mode WIZARD, un paramétrage en 1 minute !

10 questions simples pour configurer une installation complexe



Film Tuto Wizard

Retrouvez-le en ligne !

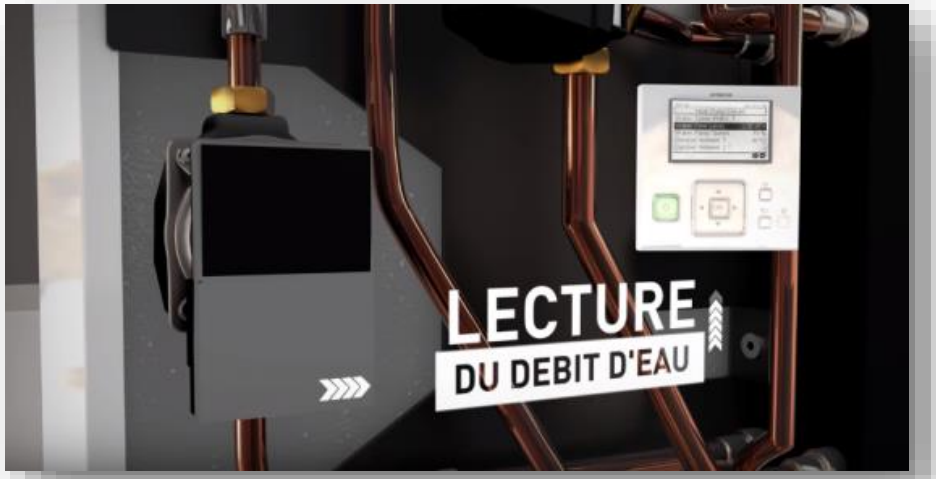
https://www.youtube.com/watch?v=fFSs03g893E

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Une conception idéale pour les pros

Lecture du débit d'eau :
directement depuis le contrôleur



Vidéo ?

Retrouvez-la en ligne !

https://www.youtube.com/watch?v=5wWhoqTP4G4

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

3. Les atouts à l'installation

Des fonctionnalités très utiles

Fonction anti-grippage automatique :
protège les composants du grippage en cas de longues périodes d'inactivité *(résidence secondaire par exemple)*

Fonctionnement de la pompe et des vannes de mélange 1 fois par semaine

Mode séchage de dalle : programme prédéterminé avec procédure conforme à l'EN1264 partie 4

Sur résistance électrique, pas de nécessité de finaliser la partie frigo

Le marché

3. Les atouts à l'installation

A retenir : les 3 points clés

01. De grandes possibilités

- Longueurs Frigorifiques, dénivelés importants
- Thermostat intelligent de série, déportable en ambiance

02. Des accessoires qui facilitent la vie

- Thermostat sans fil intelligent
- Kit 2 zones intégrable, soupape différentielle
- Contrôleur de cascade

03. Une conception pour les PRO

- Optimisée et haut de gamme : qualitative, toutes fonctions de série
- Une régulation intuitive à la pointe : mode WIZARD
- Des fonctionnalités de PRO : séchage de dalle, anti-grippage, données de fonctionnement en lecture directe

HITACHI

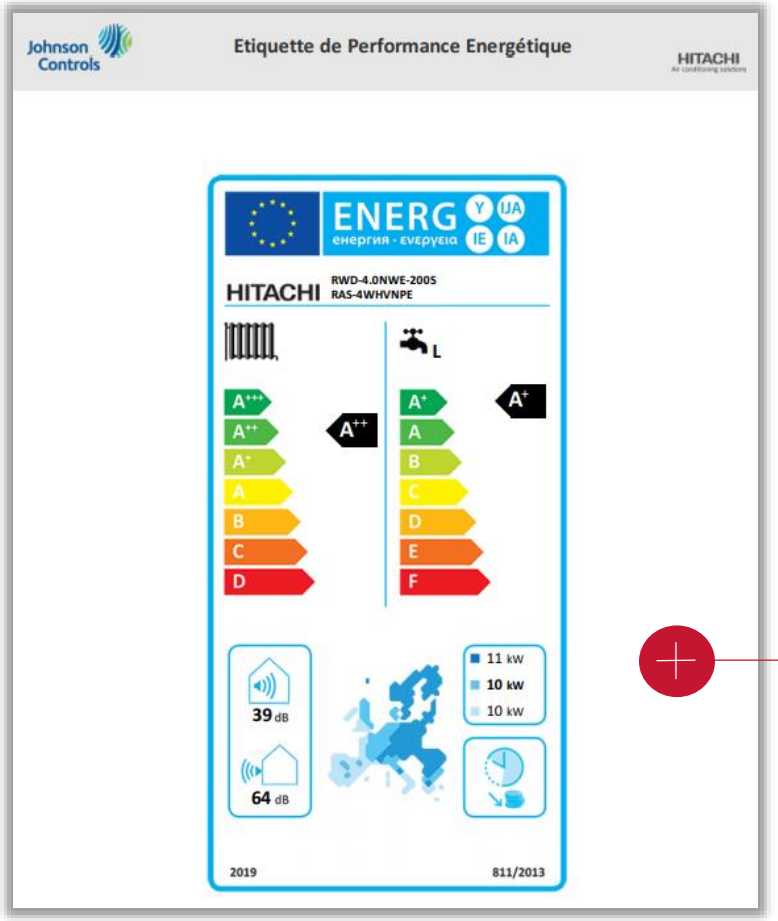
4. Les atouts utilisateurs

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Une gamme performante pour des économies au rendez-vous

Performances chauffage et ECS :
parmi les plus élevées du marché



Exemple

Yutaki S COMBI 11kW
Maison à Grenoble
(10kW à -10°C ext)

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Performances chauffage et ECS :
certifiées par le Keymark, organisme indépendant et reconnu gage de qualité, selon les dernières normes en vigueur

heat pump KEYMARK

CEN heat pump KEYMARK

Page 6 of 39

This information was generated by the HP KEYMARK database on 17 Dec 2020

EN 12102-1

	Low temperature	Medium temperature
Sound power level indoor	39 dB(A)	39 dB(A)
Sound power level outdoor	64 dB(A)	64 dB(A)

EN 14825

	Low temperature	Medium temperature
η_s	187 %	136 %
Prated	11.00 kW	10.00 kW
SCOP	4.75	3.48
Tbiv	-7 °C	-7 °C
TOL	-10 °C	-10 °C
Pdh Tj = -7°C	9.60 kW	8.60 kW

Efficacité énergétique saisonnière sur plancher chauffant 35°C

Efficacité énergétique saisonnière sur radiateurs 55°C

Exemple

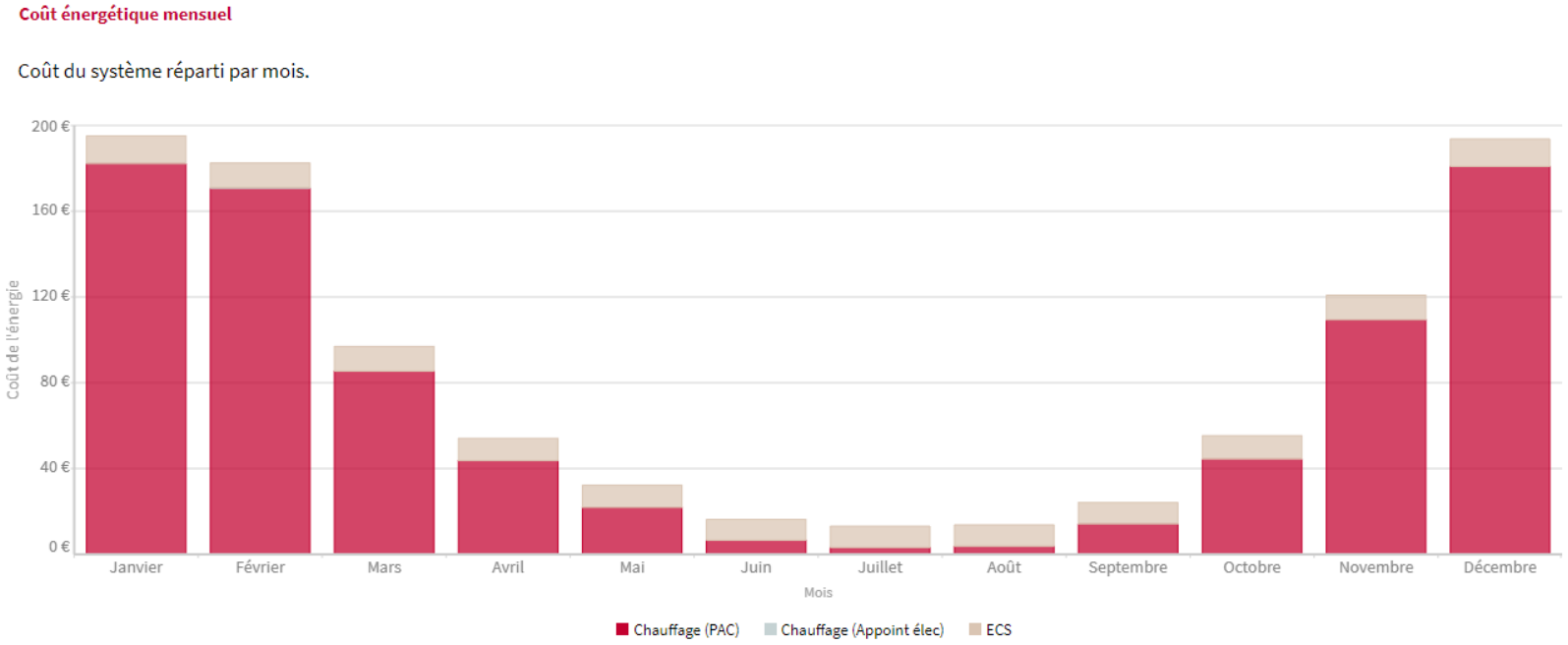
Yutaki S COMBI 11kW
Maison à Grenoble
(10kW à -10°C ext)

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Une gamme performante, pour des économies au rendez-vous

Performances chauffage et ECS : une facture énergétique maitrisée



Exemple

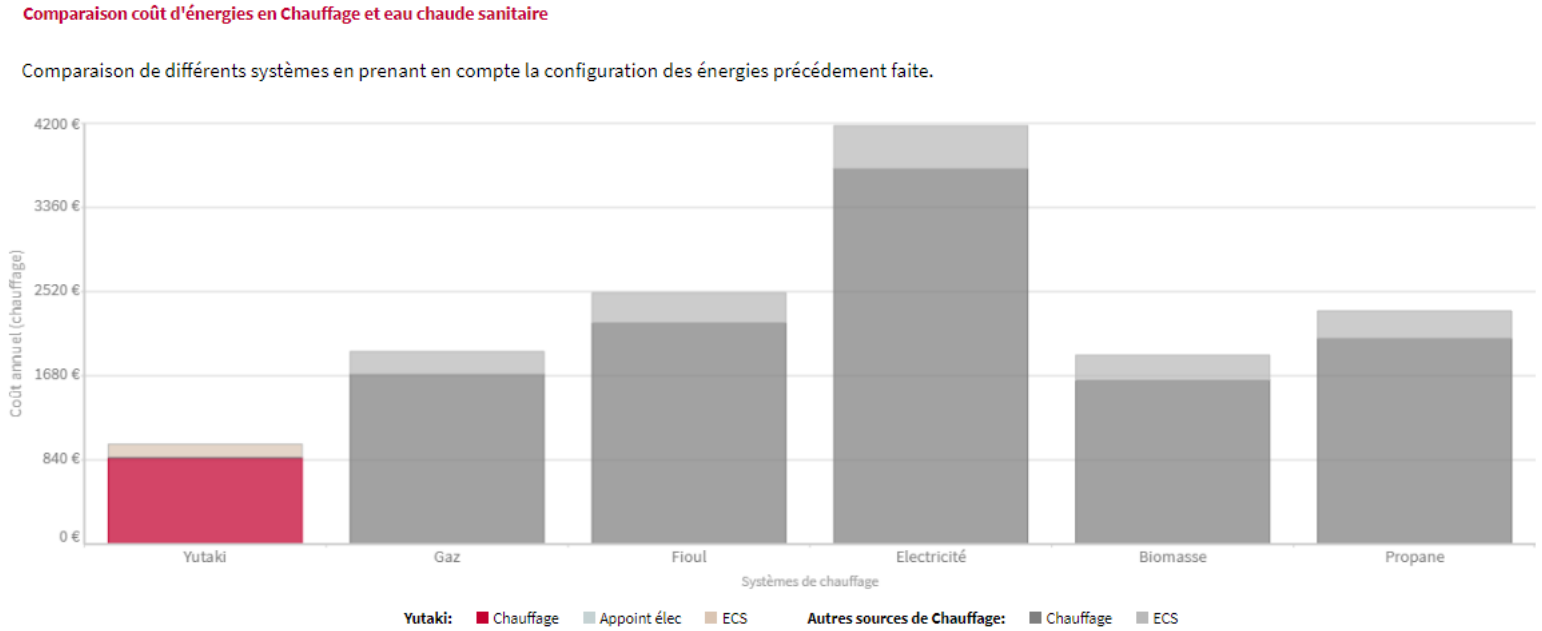
Yutaki S COMBI 11kW
Maison à Grenoble
(10kW à -10°C ext)

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Une gamme performante, pour des économies au rendez-vous

Performances chauffage et ECS : la PAC, l'une des meilleures solution pour baisser la facture



Exemple

Yutaki S COMBI 11kW
Maison à Grenoble
(10kW à -10°C ext)

Extrait logiciel sélection HiTool Kit for Home

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Une gestion simple et intuitive

Thermostat inclus ou thermostat sans fil :
la simplicité à portée de main

1.

Bouton Favoris pour action rapide : boost ECS, mode Eco/Confort, mode nuit …)

Fonctions basiques intuitives pour le client
(réglage température et programme hebdomadaire)

2.

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Un confort connecté

Pilotage à distance :
confort et économies, depuis n'importe où

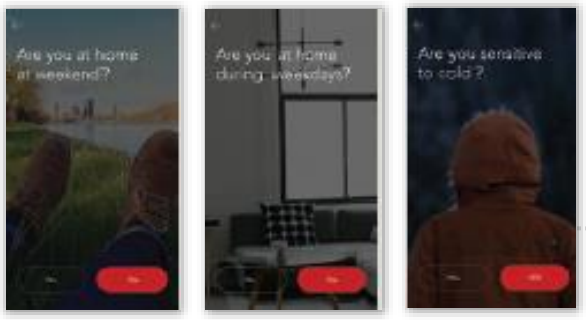
FONCTIONNALITÉS GAMME PAC AIR / EAU + CET

- Marche / Arrêt
- Gestion des températures chauffage, ECS, piscine
- Programmation hebdomadaire
- Affichage des codes défauts

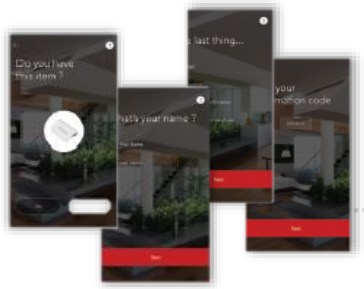
Passerelle de communication Gamme PAC AIR/EAU + CET

AHP-SMB-01 *Passerelle Hi-Box*
+
ATW-TAG-02 *Passerelle Hi Kumo***
+
ATW-HCD-01 *Adaptateur Hlink pour CET Yutampo II*

**1 passerelle max / Hi-Box



Une programmation hebdomadaire en 3 étapes grâce à l'assistant de configuration.



Un enregistrement simple, guidé en 5 étapes

Application gratuite

Download on the App Store

ANDROID APP ON Google play

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

4. Les atouts utilisateurs

Un intégration esthétique parfaite

Design : sobre et moderne, pour respecter l'esthétisme du logement

1.

2.

3.

Le marché

4. Les atouts utilisateurs

A retenir : les 3 points clés

01. Une gamme performante, pour plus d'économies

- Performances Chauffage et ECS parmi les + élevées du marché
- Performances certifiées Keymark, gage de qualité

02. Une gestion simple et intuitive

- Thermostat filaire inclus ou sans fil intelligent en option, faciles d'utilisation
- Confort connecté via la solution HiKumo, disponible Android et iOs

03. Un esthétisme préservé

- Design sobre et moderne
- Conception optimisée à faible encombrement pour une intégration parfaite

HITACHI

5. Les atouts à l’entretien / dépannage

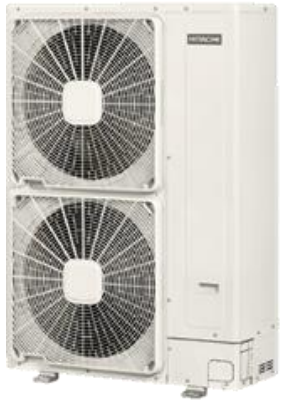
Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Une gamme pensée pour le mainteneur

Rationalisation des références :
groupes extérieurs communs

RAS 2-3WHVRP



RAS 4-6WH(V)NPE

Yutaki S

Yutaki S Combi

Yutaki S80

Yutaki S80 Combi

Gestion plus simple des dépannages et interventions, moins de pièces différentes, un fonctionnement identique pour l'assurance d'un diagnostique rapide

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Une gamme pensée pour le mainteneur

Rationalisation des références :
modules hydrauliques monophasés / triphasés identiques

Yutaki S

Yutaki S Combi

Un même module 230V ou 400V

- 230V ou 400V au choix, simple paramétrage du module / carte électronique (hors S80)

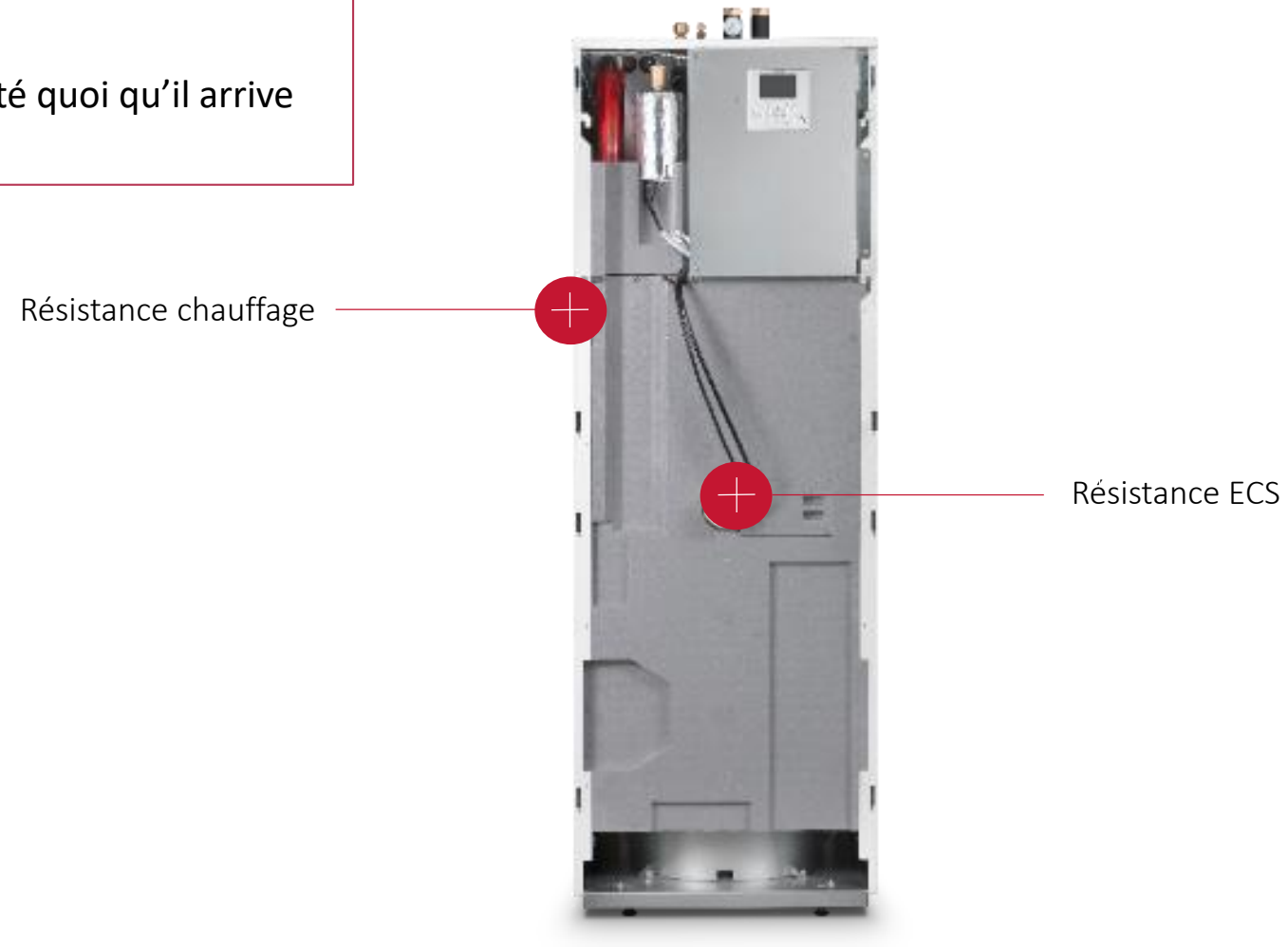
- Une gestion plus simple des dépannages et interventions, moins de pièces différentes, un fonctionnement identique pour l'assurance d'un diagnostique rapide.

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Des fonctionnalités très utiles

Mode secours :
une garantie de sécurité quoi qu'il arrive



Atouts :

- Résistances chauffage et ECS (modèles Combi) incluses de série

- Enclenchement en cas de défaillance du groupe extérieur

- Deux modes : automatique ou manuel

- Automatique : lancement dès qu'une alarme apparait sur le groupe

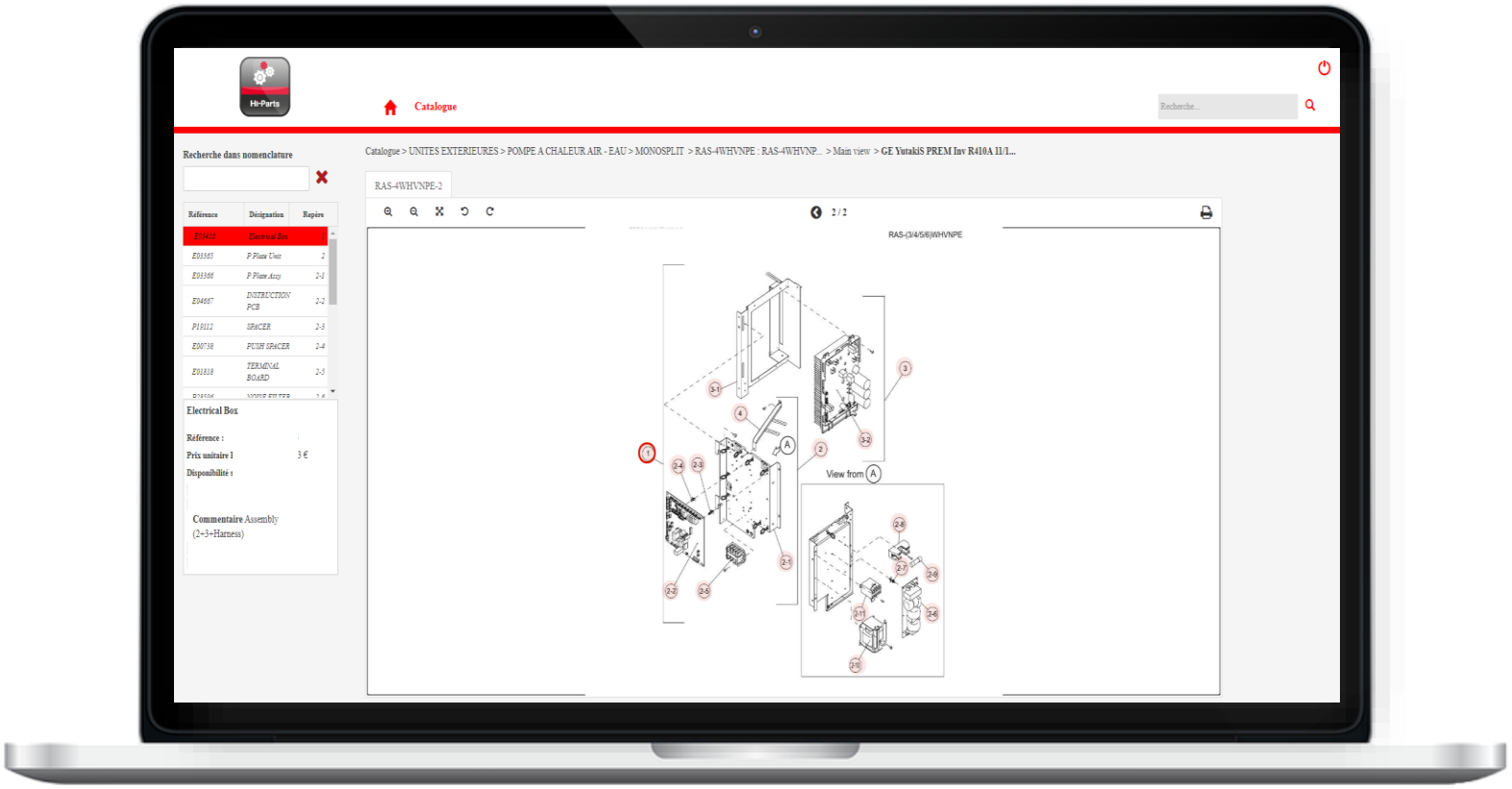
- Manuel : Forçage par le DIP SWITCH sur la carte électronique

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Des outils qui facilitent la vie du mainteneur

Hi-Parts : vues éclatées et références pièces



Hi-Parts

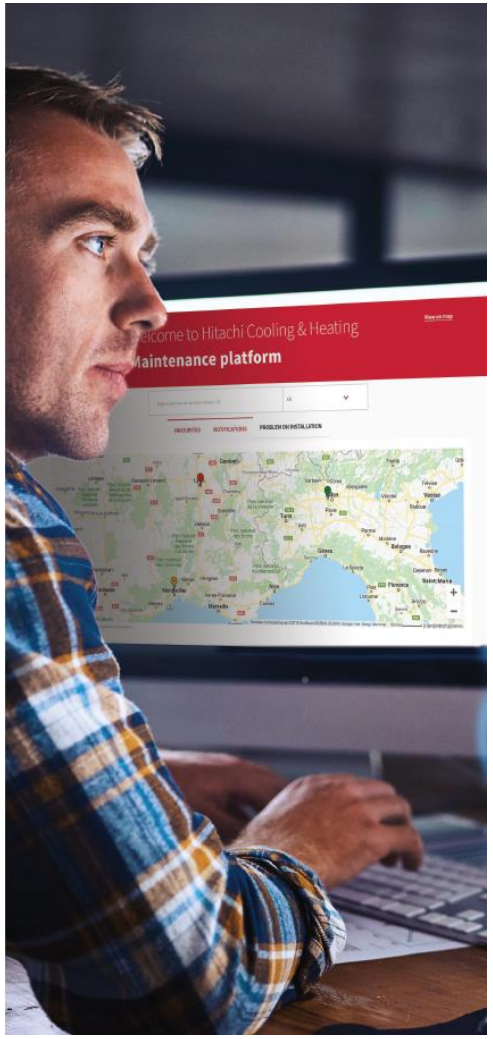
Retrouvez l'accès en ligne !

https://hi-parts.fr

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Des outils à la pointe pour une Maintenance 2.0



Hi-Kumo PRO : outil de maintenance / diagnostique à distance

Accès aux données de fonctionnement de la machine en temps réel *

- Etat / Mode de fonctionnement
- T° de consigne et actuelle
- T° de gaz / refoulement / évaporation
- Intensité / Fréquence compresseur
- Débit d'eau et températures
- Vitesse pompe
- Position V3V

Accès à l'ensemble du parc d'installations :

- Affichage carte ou listing
- Possibilité de mettre des installations en favoris

Accès à un historique de 3 mois, affichage de 6 paramètres à la fois parmi un choix de plus de 80 paramètres dont :

- Etats de fonctionnement
- Alarmes
- Fréquence compresseur
- Débits / Températures…

Contrôle à distance :

Accès aux même fonctions de contrôle que la solution Hi Kumo sauf programmation hebdomadaire.

Information d'alarme et assistance au dépannage :

- Notification auto par email
- Accès en ligne à sa description et à l'aide au dépannage
- Téléchargement du guide de dépannage pour envoi direct au technicien sur site

Passerelles de communication PAC AIR/EAU (à partir de 2016)

AHP-SMB-01 *Passerelle Hi-Box*
+
ATW-TAG-02 *Passerelle Hi Kumo***

** 1 passerelle max / Hi-Box

Via les mêmes passerelles que pour la solution HiKumo (pilotage client)

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Et des équipes toujours en soutien

ASSISTANCE

- Aide à la mise en service des installations, accompagnement et dépannages
- Hot-line après vente
- Showroom avec machines en fonctionnement

Assistance technique Comptoirs :
assurée en local par des experts Hitachi, proche de vous

Un choix gagnant tout au long du cycle de vie

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

Et des équipes toujours en soutien

FORMATIONS

- Formations sur toutes les gammes Hitachi, les procédures de diagnostic de dépannage et les nouvelles réglementations
- Des centres de formations avec des machines « en eau ».

Formations

Retrouvez l'accès en ligne !

https://hitachiclimat.fr/easy-formations

Centres de formation HITACHI : pour devenir experts

MAINTENANCE PAC YUTAKI - 1 jour - Lyon et Toulouse

MAINTENANCE GAMME PAC YUTAKI

- Effectuer et analyser un relevé de fonctionnement.
- Réaliser les opérations de maintenance préventive et curative.
- Effectuer un diagnostic de panne.
- Analyser les codes de protection et de défauts.
- Optimiser les paramètres de fonctionnement.

Le marché

5. Les atouts à l'entretien / dépannage

A retenir : les 3 points clés

01. Une gamme pensée pour le mainteneur

- Des groupes extérieurs communs
- Des modules hydrauliques paramétrables en mono ou triphasé
- Fonctionnalité mode secours auto ou manuel

02. Des outils à la pointe

- Hi-parts, vu éclatées et commande de pièces en ligne 24/24 7/7
- HiKumo PRO : Maintenance 2.0

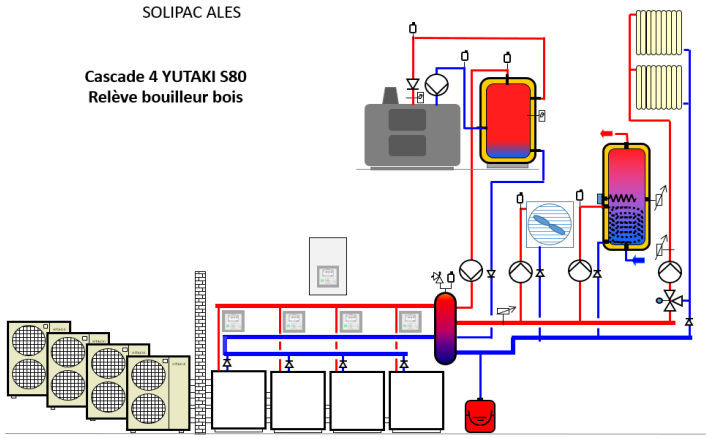
03. Des équipes toujours en soutien

- Centres de formation HITACHI
- Assistance technique Comptoir, en proximité

03

Réalisations

Cooling & Heating



Application & solution : n°1

INSTALLATEUR
Olivier Martel-St Jean du Gard

COMPTOIR
Comptoir SOLIPAC ALES

LOCALISATION
Saint Jean du Gard - GARD

ANNÉE D'INSTALLATION
2018/2019

EQUIPEMENTS INSTALLES
Installation de 4 pompes à Chaleur air/eau en Cascade
Modèle Yutaki S 80 Taille 6 Triphasé, contrôleur cascade
Puissance : 64 kW

Application & solution : n°2

RÉFÉRENCE CLIENT
Bureaux SNCF à DAMELEVIERES

INSTALLATEUR
MLC ENERGIES (MICKAEL MEDER)

COMPTOIR
ETD - MR GAETAN BERTOCCHI

LOCALISATION :
DAMELEVIERES 54

ANNEE INSTALL :
FIN 2020

EQUIPEMENTS :
3 S80 TAILLE 6 MONO EN CASCADE (RAS6WHVNPE+RWH6VNPE)*3

Application & solution n°2

RÉFÉRENCE CLIENT
Bureaux SNCF à DAMELEVIERES

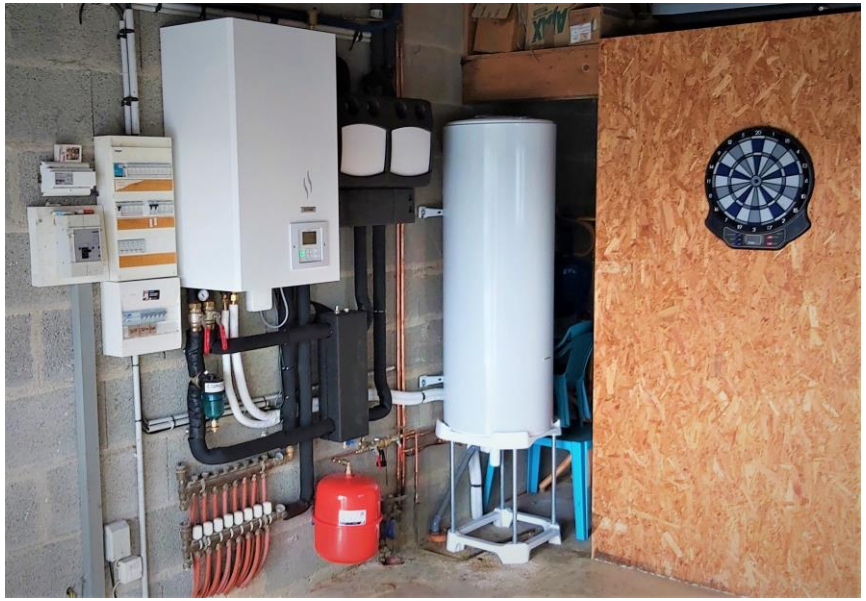
INSTALLATEUR
MLC ENERGIES (MICKAEL MEDER)

COMPTOIR
ETD - MR GAETAN BERTOCCHI

LOCALISATION :
DAMELEVIERES 54

ANNEE INSTALL :
FIN 2020

EQUIPEMENTS :
3 S80 TAILLE 6 MONO EN CASCADE (RAS6WHVNPE+RWH6VNPE)*3



Application & solution n°3

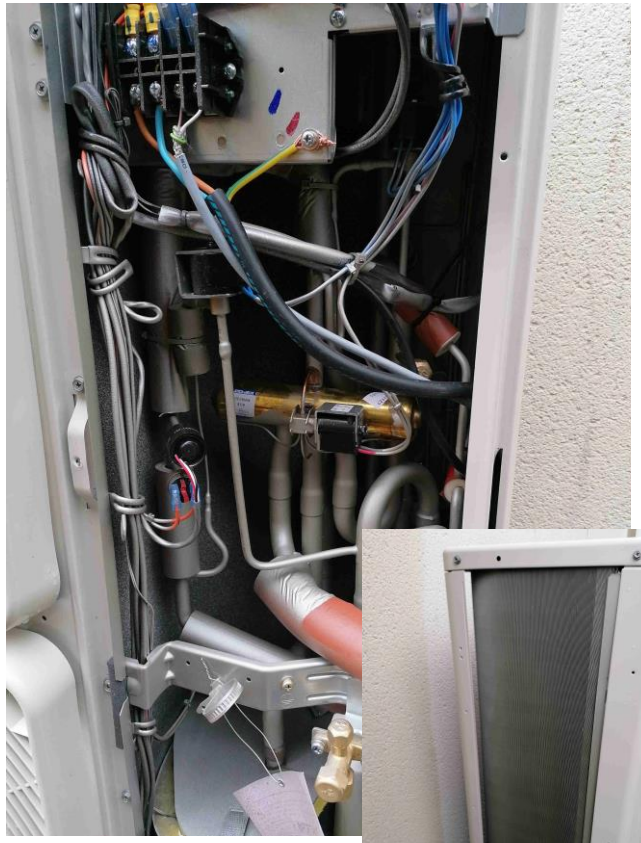
INSTALLATEUR:
Entreprise Morille Prud'homme

COMPTOIR :
Le Comptoir CVC Cholet -Cyriaque BLIN

LOCALISATION:
Saint lambert du Lattay

ANNÉE D'INSTALLATION:
2021

EQUIPEMENTS INSTALLES :
Pac Yutaki S taille 5 , avec équipement double circuits



Application & solution n°4

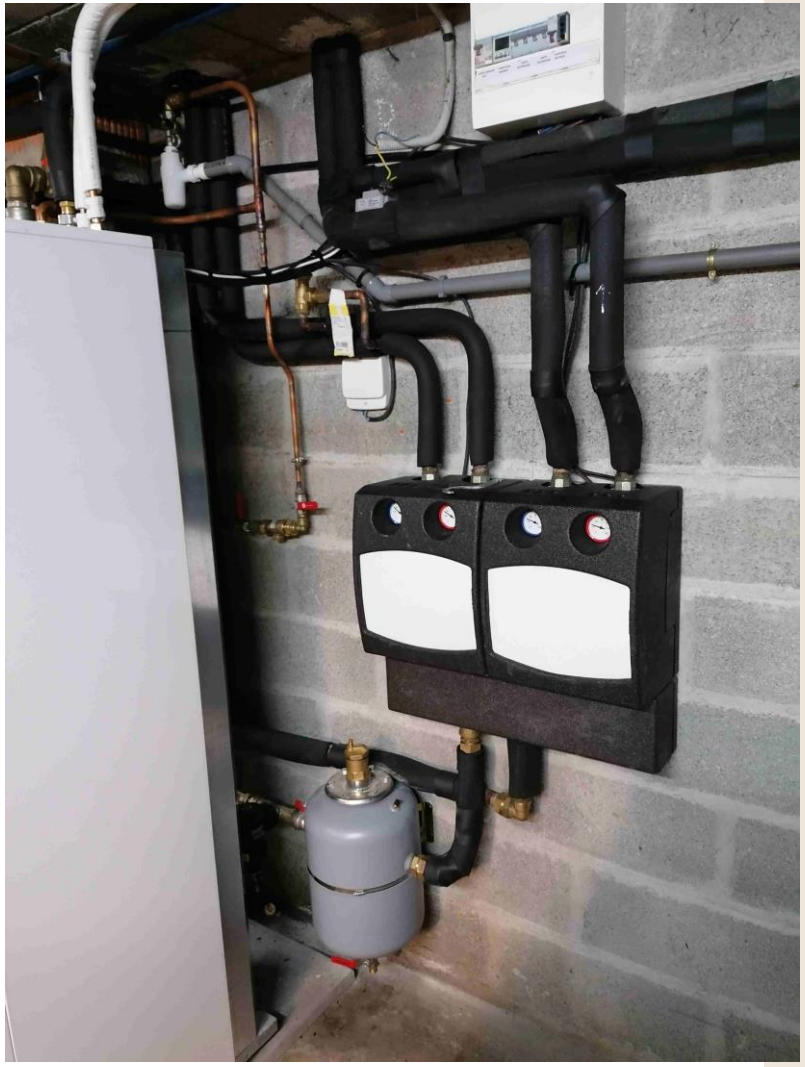
INSTALLATEUR
ARZUR ENERGIES

COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
Locmaria Plouzané - FINISTERE

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
-Yutaki Scombi 14kw 260l
-Installation sur 2 zones avec collecteur et modules FLOWBOX (WATTS):
- 1 zone radiateurs en départ direct
- 1 zone régulée sur 2 collecteurs de plancher
-Installation d'un relais de surveillance de tension⚡ ainsi que d'un compteur d'énergie
-Vase 3 en 1 sur le retour (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)
Particularité pour le GE avec un traitement Blygold sur l'évaporateur et les cuivres (contre la corrosion à l'air salin).



Application & solution n°4

INSTALLATEUR
ARZUR ENERGIES

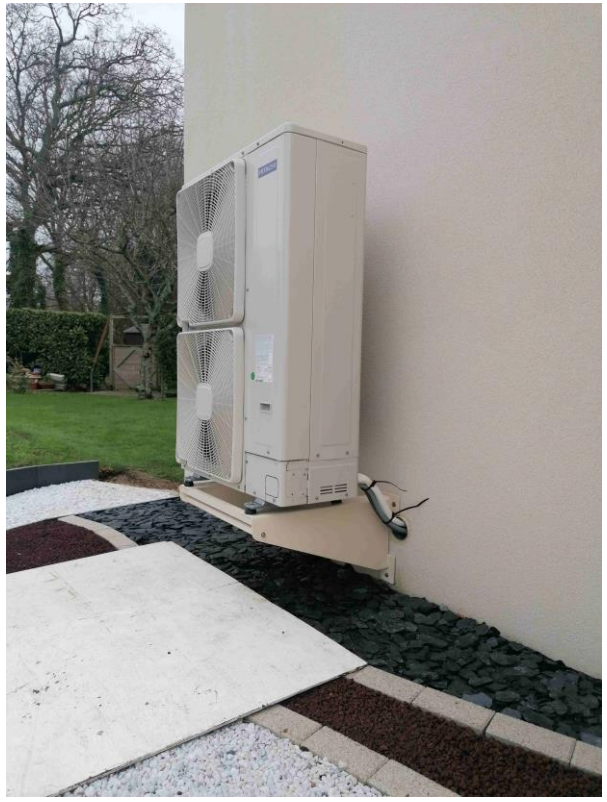
COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
Locmaria Plouzané - FINISTERE

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
-**Yutaki Scombi 14kw 260l**
-**Installation sur 2 zones avec collecteur et modules FLOWBOX (WATTS):**
- **1 zone radiateurs en départ direct**
- **1 zone régulée sur 2 collecteurs de plancher**

-**Installation d'un relais de surveillance de tension⚡ ainsi que d'un compteur d'énergie**
-**Vase 3 en 1 sur le retour (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)**
Particularité pour le GE avec un traitement Blygold sur l'évaporateur et les cuivres (contre la corrosion à l'air salin).



Application & solution n°5

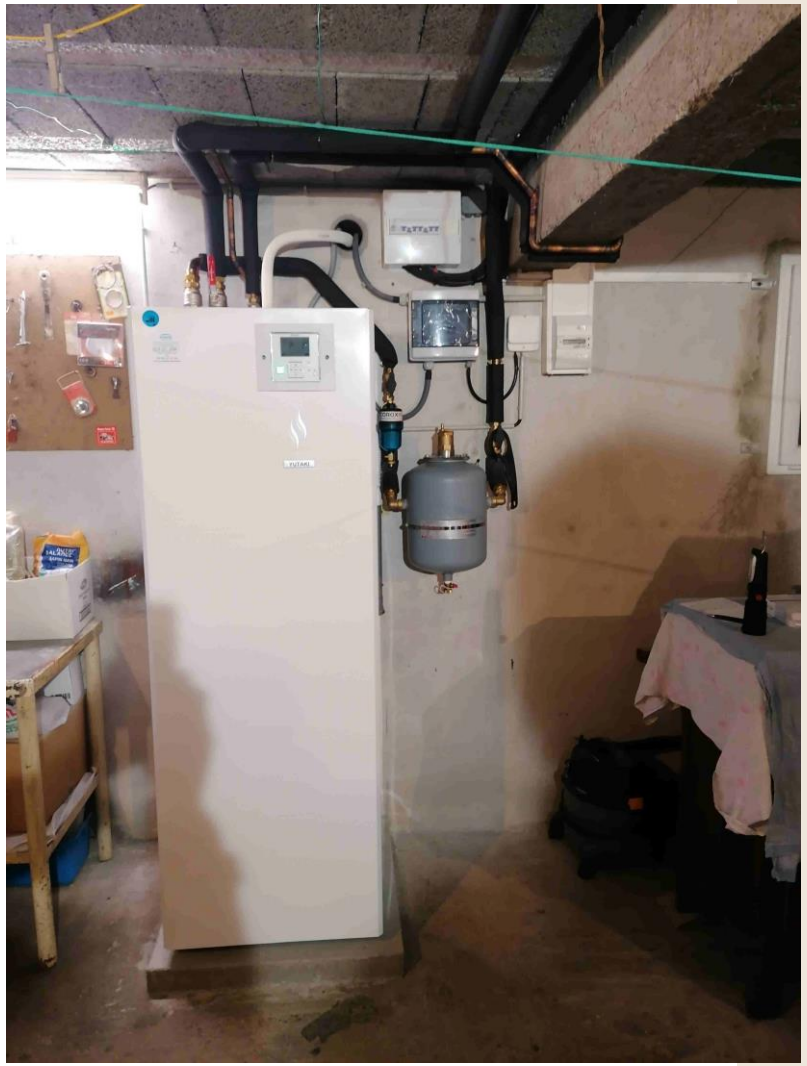
INSTALLATEUR
ENGIE Home Service GUIPAVAS

COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
PLOUEZOC'H - FINISTERE

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
- **Yutaki Scombi 11kw 200l**
- **Installation sur 1 zone radiateur BT et plancher chauffant:**
- **Filtre magnétique Krystal COROXIL**
- **Vase 3 en 1 sur le retour (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)**



Application & solution n°5

INSTALLATEUR
ENGIE Home Service GUIPAVAS

COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
PLOUEZOC'H - FINISTERE

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
- **Yutaki Scombi 11kw 200l**
- **Installation sur 1 zone radiateur BT et plancher chauffant:**
- **Filtre magnétique Krystal COROXIL**
- **Vase 3 en 1 sur le retour (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)**

Application & solution n°6

INSTALLATEUR
PEAKE ÉNERGIES

COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
PLOUFRAGAN – CÔTES D'ARMOR

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
- **Installation d'une PAC Yutaki Scombi 8kw avec ballon ECS de 200l sur un réseau de Ventilo-Convecteurs, avec un filtre magnétique COROXYL Krystal 1'' ainsi qu'un ballon 3 en 1 ELBI (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)**

Application & solution n°6

INSTALLATEUR
PEAKE ÉNERGIES

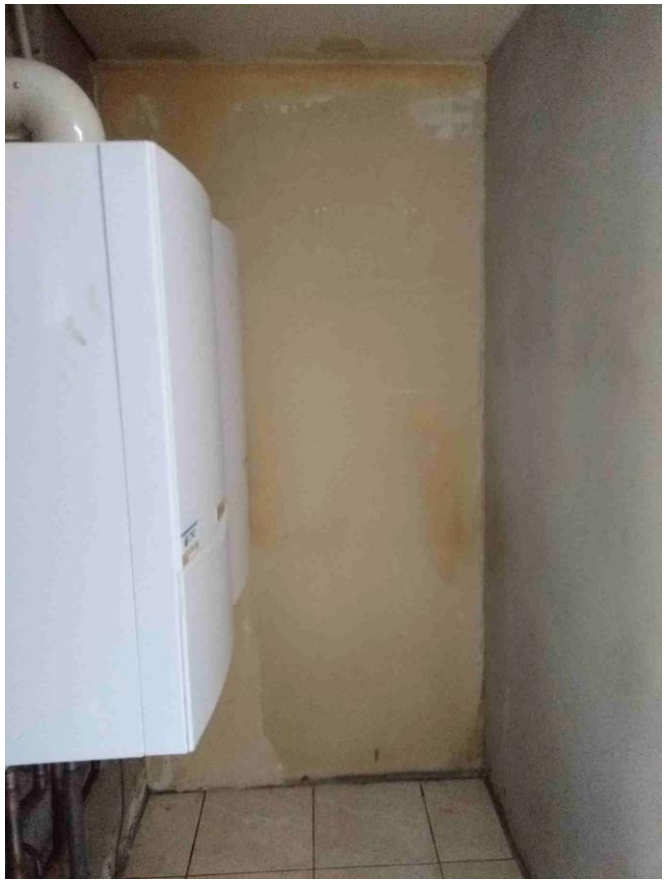
COMPTOIR
Comptoir CVC - Brest

LOCALISATION
PLOUFRAGAN – CÔTES D'ARMOR

ANNÉE D'INSTALLATION
Janvier 2021

EQUIPEMENTS INSTALLES
- **Installation d'une PAC Yutaki Scombi 8kw avec ballon ECS de 200l sur un réseau de Ventilo-Convecteurs, avec un filtre magnétique COROXYL Krystal 1'' ainsi qu'un ballon 3 en 1 ELBI (pot à boue, expansion de 20l et dégazeur)**

Avant / Après



Application & solution n°7

INSTALLATEUR :
Entreprise A.CIRET

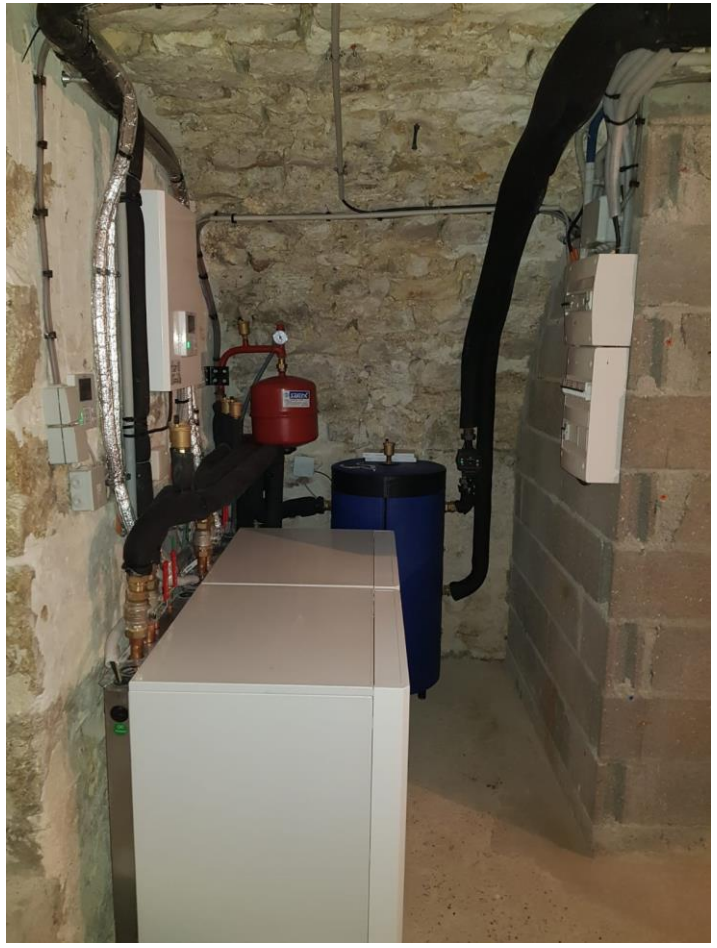
COMPTOIR : **H2C ORLEANS**

LOCALISATION : **MALESHERBES 45330**

ANNÉE D'INSTALLATION : **Février 2021**

EQUIPEMENTS INSTALLES :

2 S80 16KW chauffage seul en TRI avec armoire cascade, bouteille de découplage 100L…



Application & solution n°7

INSTALLATEUR :

Entreprise A.CIRET

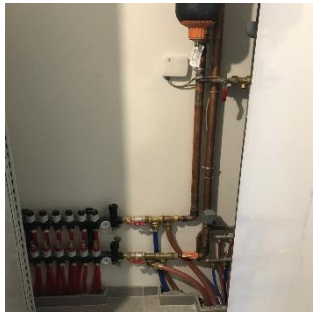
COMPTOIR : **H2C ORLEANS**

LOCALISATION : **MALESHERBES 45330**

ANNÉE D'INSTALLATION : **Février 2021**

EQUIPEMENTS INSTALLES :

2 S80 16KW chauffage seul en TRI avec armoire cascade, bouteille de découplage 100L…



Application & solution n°8

Référence : CONSTRUCTIONS RENOVATION MAISONS VTCR

Installateurs : : ENERGIE PLUS 33

Comptoir : Cégéclim Mérignac
Localisation : SAINT AUBIN DU MEDOC

Année d'installation : 2020

Equipements installés :
AIR/AIR GAINABLE – MULTIZONE – AIR/EAU

Traitement de la zone accueil clients par système gainable associé à une gaine micro-perforée pour une puissance de 12,5kw avec un rpi-5fsn5e + régulation airzone (thermostats blue face et think radio) et son groupe extérieur ras-5hvnc1e

Pompe a chaleur air-eau avec production d'eau chaude sanitaire de 200 litres & traitement chauffage par plancher chauffant zone accueil et bureaux pour une puissance de 11 kw avec une yutaki s combi rwd-4.0nwe200s & son groupe exterieur ras-4whvnpe

Pompe a chaleur air-air quadri-splits avec un groupe extérieur de type r32 -ram-70np4e pour traitement de la zone bureaux avec unités murales de la gamme takai

HITACHI

Merci pour votre attention

Cooling & Heating